

DG-EP SERIES

伺服馬達驅動

中小型射出成形機規格表

DG25EP – DG450EP

*鎖模單元 / 射出單元組合方式

鎖模單元	射出單元														
	30	70	120	170	240	360	460	620	800	1000	1500	1700	2000	2400	2700
25	●☆														
50		●☆	●												
90		●	●	●☆	●										
120		●	●	●	●☆	●									
160		●	●	●	●	●☆	●								
200			●	●	●	●	●☆	●	●						
240			●	●	●	●	●	●☆	●						
280						●	●	●	●☆	●	●				
320								●	●	●☆	●	●	●		
350								●	●	●	●	●☆	●		
400									●	●	●	●	●☆	●	
450										●	●	●	●	●☆	●

☆ 為標準射出單元組合



尚燁機械科技股份有限公司

9907C27

* 配備一覽表

裝置	NO	項目	標準	選配
鎖模裝置	1	免潤滑肘節軸套	○	
	2	自動黃油潤滑系統	○	
	3	高性能活動模板支撐裝置	○	
	4	油壓式安全裝置	○	
	5	電氣式安全裝置	○	
	6	機械式安全裝置	○	
	7	油壓式模厚調整裝置	○	
	8	自動調模裝置	○	
	9	開模 4 段壓力速度控制	○	
	10	關模 4 段壓力速度控制	○	
	11	鎖模低壓保護裝置	○	
	12	脫模定次、震動、半脫三種方式	○	
	13	脫模板回原點確認回路	○	
	14	脫模動作變更		●
	15	No.1 油壓中子回路裝置	○	
	16	No.2 油壓中子回路裝置		●
	17	No.3 油壓中子回路裝置		●
	18	中子模具保護功能	○	
	19	No.1 風脫裝置	○	
	20	No.2 風脫裝置		●
	21	油壓式咬牙馬達設備裝置		●
	22	光電式落下確認裝置		●
	23	自動開關安全門		●
	24	機械手按裝孔加工		●
	25	機械手介面回路(EUROMAP 12)		●
	26	複合式動作(模開中脫模動作)		●
	27	複合式動作(模關閉中儲料動作)		●
	28	模厚加長		●
	29	T 型槽模板		●
油壓裝置、其他	1	省能源伺服馬達裝置	○	
	2	液壓油溫度顯示	○	
	3	液壓油過濾裝置		●
	4	液壓油位低下警報裝置		●
	5	液壓油溫上下限警報裝置	○	
	6	液壓油溫預備上昇回路		●
	7	冷卻水 Y 型過濾裝置		●
	8	指示型水分布器		●
	9	水分布器	○	
監視裝置	1	料管溫度上下限監視功能	○	
	2	生產數量控制	○	
	3	包裝數量提示	○	
	4	異常警報蜂鳴器裝置	○	
	5	警示燈裝置	○	
	6	成形條件上下限監視功能	○	
	7	動作時間表示功能	○	
	8	動作監視功能	○	
	9	警報原因履歷(200 模)	○	
	10	成形資料履歷(200 模)	○	

裝置	NO	項目	標準	選配
射出裝置	1	螺桿料管(H、A、B、C 中任一組)	○	
	2	逆流防止裝置	○	
	3	開放式噴咀(標準)	○	
	4	長噴咀		●
	5	雙合金料管		●
	6	雙合金螺桿		●
	7	硬質 PVC 專用螺桿		●
	8	封閉式噴咀(油壓式)		●
	9	冷料起動防止裝置	○	
	10	射出單元裝出裝置	○	
	11	成形溫度/保溫切換功能	○	
	12	24 小時預溫控制及保溫	○	
	13	PID 溫度控制	○	
	14	自動清料裝置	○	
	15	座退動作功能	○	
	16	鬆退功能	○	
	17	射出殘料自動修正裝置	○	
	18	1-6 段射出速度控制	○	
	19	1-6 段射出壓力控制	○	
	20	1-5 段保壓速度控制	○	
	21	1-5 段保壓壓力控制	○	
	22	1-5 段保壓時間控制	○	
	23	1-5 段儲料速度控制	○	
	24	1-5 段儲料背壓控制	○	
	25	射出轉換保壓(時間控制)	○	
	26	射出轉換保壓(位置控制)	○	
	27	射出轉換保壓(壓力輸出控制)		●
	28	螺桿轉速顯示		●
	29	射出護罩裝置(附 LS)		●
	30	蓄壓器射出回路		●
	31	伺服弁射出回路		●
	32	氣體輔助射出回路		●
	33	押出再射出回路	○	
	34	射出壓力速度曲線即時顯示	○	
控制裝置	1	C-7000 彩色 LCD 控制器(DG240EP 以上)	○	
	2	C-7000 彩色 LCD 控制裝置(DG200EP 以下)		●
	3	PILOT 彩色 LCD 控制裝置(DG200EP 以下)	○	
	4	200 組模組儲存功能(內部儲存)	○	
	5	USB 模組儲存功能(外部儲存)	○	
	6	狀態單位說明	○	
	7	動態輸出診斷	○	
	8	輸出入即時檢測強制輸出	○	
	9	輸出入點修正設定	○	
	10	多層密碼設定	○	
	11	5 國語言切換功能(中、英、西班牙、葡萄牙、土耳其)	○	
	12	其他國家語言切換		●

*鎖模單元 / 射出單元摘要

DG25EP - DG450EP / 30 - 2700

射出單元		鎖模單元																			
		DG 450EP																		DG 400EP	
		DG 350EP																DG 320EP			
		DG 280EP												DG 240EP							
		DG 200EP										DG 160EP/...									
		DG 120EP								DG 90EP											
		DG 50EP						DG 25EP/...													
螺桿直徑	mm	18	20	22	24	26	28	30	34	38	42	48	52	55	60	65	70	75	80	85	90
30	射出壓力	bar	2593	2100	1735																
	理論射出容積	cm ³	20	25	30																
70	射出壓力	bar				2722	2319	2000	1742												
	理論射出容積	cm ³				45	53	61	70												
100	射出壓力	bar					3976	3428	2986	2325											
	理論射出容積	cm ³					61	70	81	104											
120	射出壓力	bar					2702	2330	2030	1580											
	理論射出容積	cm ³					66	77	88	113											
170	射出壓力	bar						2333	1816	1454											
	理論射出容積	cm ³						106	136	170											
240	射出壓力	bar							2325	1861	1523										
	理論射出容積	cm ³							154	192	235										
360	射出壓力	bar								2421	1982	1517									
	理論射出容積	cm ³								226	277	362									
460	射出壓力	bar									2332	1786	1522								
	理論射出容積	cm ³									304	398	467								
620	射出壓力	bar										2138	1822	1629							
	理論射出容積	cm ³										470	552	617							
800	射出壓力	bar											2143	1915	1610						
	理論射出容積	cm ³											594	665	792						
1000	射出壓力	bar												2221	1866	1590					
	理論射出容積	cm ³												760	904	1061					
1500	射出壓力	bar													2310	1968	1697				
	理論射出容積	cm ³													1130	1327	1539				
1700	射出壓力	bar														2226	1920	1672			
	理論射出容積	cm ³														1327	1539	1767			
2000	射出壓力	bar															1920	1672	1470		
	理論射出容積	cm ³															1539	1767	2010		
2400	射出壓力	bar																2116	1860	1648	
	理論射出容積	cm ³																1899	2161	2440	
2700	射出壓力	bar																	1898	1681	1500
	理論射出容積	cm ³																	2186	2468	2767

DG25EP / 30

DG50EP / 70 / 120

機器型號		DG25EP/30		
鎖模單元		25		
鎖模力	kN	250		
開模行程	mm	220		
模厚(最小-最大)	mm	100-250		
開模最大距離	mm	470		
柱內尺寸	mm	270 × 270		
模板尺寸	mm	410 × 410		
脫模點數		1		
脫模行程	mm	60		
脫模力	kN	13.4		
油箱容量	l	100		
射出單元		☆ 30		
螺桿代號		H	A	B
螺桿直徑	mm	18	20	22
射出壓力	bar	2593	2100	1735
理論射出容積	cm ³	20	25	30
射出重量(PS)	g	18	22	27
螺桿長度比		22.2	20	18.2
射出率	cm ³ /s	49	61	74
熔膠量(PS)	kg/hr	14	17	22
螺桿轉數	rpm	385		
溫度段數		1+3		
一般				
馬達容量	kW	8.7		
電熱容量	kW	3.55		
機械重量	kg	1900		
機械尺寸	m	3.1 × 1.1 × 1.75		

DG50EP/70				DG50EP/120			
50							
500							
260							
100-300							
560							
310 × 310							
460 × 460							
5							
60							
27.4							
130							
☆ 70				120			
H	A	B	C	H	A	B	C
24	26	28	30	26	28	30	34
2722	2319	2000	1742	2702	2330	2030	1580
45	53	61	70	66	77	88	113
40	47	54	63	60	69	79	102
22.2	20.5	19	17.7	23	21.4	20	17.6
48	57	66	76	48	56	65	83
21	26	31	41	26	31	41	56
286				286			
1+4				1+4			
10.4				10.4			
5.53				5.68			
2900				2900			
4 × 1 × 1.51				4 × 1 × 1.51			

☆ 為標準射出單元組合

鎖模及射出單元組合方式

鎖模單元	25	50
射出單元	30	70 120
馬達容量 kW	8.7	10.4

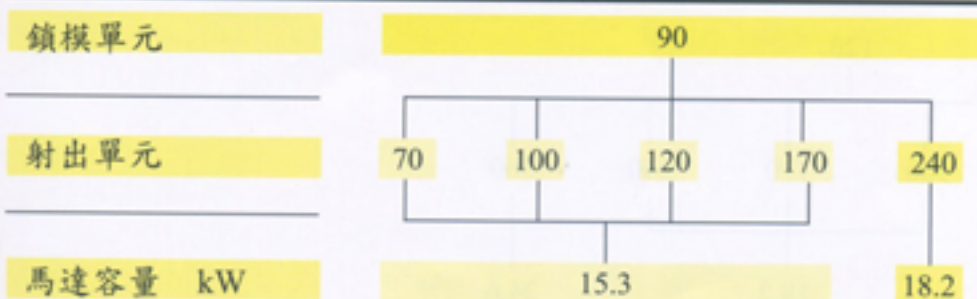
DG90EP

/ 70 / 170
/ 100 / 240
/ 120

機器型號		DG90EP/70	DG90EP/100	DG90EP/120	DG90EP/170	DG90EP/240													
鎖模單元		90																	
鎖模力	kN	900																	
開模行程	mm	330																	
模厚(最小-最大)	mm	100-350																	
開模最大距離	mm	680																	
柱內尺寸	mm	360 × 360																	
模板尺寸	mm	560 × 560																	
脫模點數		5																	
脫模行程	mm	80																	
脫模力	kN	39.5																	
油箱容量	l	200																	
射出單元		70		100		120		☆ 170		240									
螺桿代號		H	A	B	C	H	A	B	C	H	A	B	C	H	A	B	H	A	B
螺桿直徑	mm	24	26	28	30	26	28	30	34	26	28	30	34	30	34	38	34	38	42
射出壓力	bar	2722	2319	2000	1742	3976	3428	2986	2325	2702	2330	2030	1580	2333	1816	1454	2325	1861	1523
理論射出容積	cm ³	45	53	61	70	61	70	81	104	66	77	88	113	106	136	170	154	192	235
射出重量(PS)	g	40	47	54	63	55	63	73	93	60	69	79	102	95	122	153	138	172	211
螺桿長度比		22.2	20.5	19	17.7	23	21.4	20	17.6	23	21.4	20	17.6	23	20.3	18.2	22.4	20	18.1
射出率	cm ³ /s	64	75	87	100	46	54	62	80	64	74	85	109	75	96	120	96	120	146
熔膠量(PS)	kg/hr	27	35	41	54	34	39	52	71	35	41	54	74	41	58	78	62	84	110
螺桿轉數	rpm	375				360				375				300			320		
溫度段數		1+4				1+4				1+4				1+4			1+4		
一般		70		100		120		☆ 170		240									
馬達容量	kW	15.3				15.3				15.3				15.3			18.2		
電熱容量	kW	5.53				5.68				5.68				6.88			6.88		
機械重量	kg	4000				4000				4000				4100			4100		
機械尺寸	m	4.47 × 1.1 × 1.66				4.47 × 1.1 × 1.66				4.47 × 1.1 × 1.66				4.47 × 1.1 × 1.66			4.47 × 1.1 × 1.66		

☆ 為標準射出單元組合

鎖模及射出單元組合方式

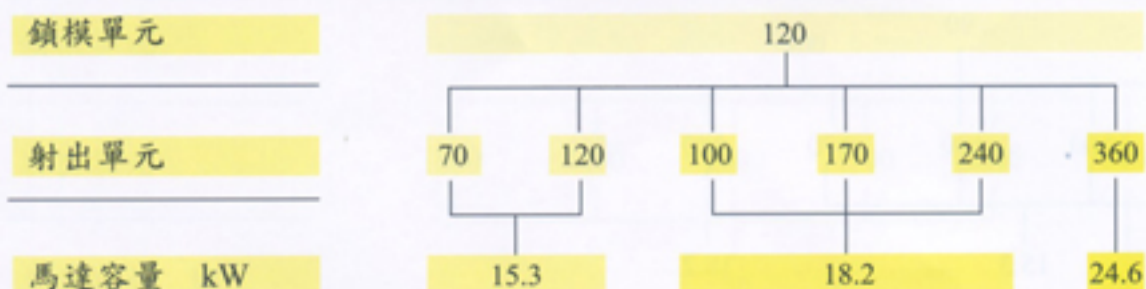


DG120EP / 70 / 100 / 120

機器型號		DG120EP/70				DG120EP/100				DG120EP/120			
鎖模單元		120											
鎖模力	kN	1200											
開模行程	mm	410											
模厚(最小-最大)	mm	150-450											
開模最大距離	mm	860											
柱內尺寸	mm	410 × 410											
模板尺寸	mm	640 × 640											
脫模點數		5											
脫模行程	mm	130											
脫模力	kN	39.5											
油箱容量	l	250											
射出單元		70				100				120			
螺桿代號		H	A	B	C	H	A	B	C	H	A	B	C
螺桿直徑	mm	24	26	28	30	26	28	30	34	26	28	30	34
射出壓力	bar	2722	2319	2000	1742	3976	3428	2986	2325	2702	2330	2030	1580
理論射出容積	cm ³	45	53	61	70	61	70	81	104	66	77	88	113
射出重量(PS)	g	40	47	54	63	55	63	73	93	60	69	79	102
螺桿長度比		22.2	20.5	19	17.7	23	21.4	20	17.6	23	21.4	20	17.6
射出率	cm ³ /s	64	75	87	100	56	65	75	96	64	74	85	109
熔膠量(PS)	kg/h	27	35	41	54	32	37	48	67	35	41	54	74
螺桿轉數	rpm	375				336				375			
溫度段數		1+4				1+4				1+4			
一般													
馬達容量	kW	15.3				18.2				15.3			
電熱容量	kW	5.53				5.68				5.68			
機械重量	kg	5000				5000				5000			
機械尺寸	m	4.6 × 1.19 × 1.77				4.6 × 1.19 × 1.77				4.6 × 1.19 × 1.77			

☆ 為標準射出單元組合

鎖模及射出單元組合方式



DG120EP

/ 170
/ 240
/ 360

機器型號		DG120EP/170			DG120EP/240			DG120EP/360		
鎖模單元		120								
鎖模力	kN	1200								
開模行程	mm	410								
模厚(最小-最大)	mm	150-450								
開模最大距離	mm	860								
柱內尺寸	mm	410 × 410								
模板尺寸	mm	640 × 640								
脫模點數		5								
脫模行程	mm	130								
脫模力	kN	39.5								
油箱容量	l	250								
射出單元		170			☆ 240			360		
螺桿代號		H	A	B	H	A	B	H	A	B
螺桿直徑	mm	30	34	38	34	38	42	38	42	48
射出壓力	bar	2333	1816	1454	2325	1861	1523	2421	1982	1517
理論射出容積	cm ³	106	136	170	154	192	235	226	277	362
射出重量(PS)	g	95	122	153	138	172	211	203	249	325
螺桿長度比		23	20.3	18.2	22.4	20	18.1	22.9	20.7	18.1
射出率	cm ³ /s	96	123	154	96	120	146	115	141	184
熔膠量(PS)	kg/hr	44	62	84	62	84	110	78	103	154
螺桿轉數	rpm	320			320			300		
溫度段數		1+4			1+4			1+4		
一般										
馬達容量	kW	18.2			18.2			24.6		
電熱容量	kW	6.88			6.88			8.14		
機械重量	kg	5100			5100			5300		
機械尺寸	m	4.8 × 1.19 × 1.77			4.8 × 1.19 × 1.77			5 × 1.19 × 1.77		

☆ 為標準射出單元組合

DG160EP

/ 70
/ 100
/ 120

機器型號		DG160EP/70	DG160EP/100	DG160EP/120
鎖模單元		160		
鎖模力	kN	1600		
開模行程	mm	420		
模厚(最小-最大)	mm	150-500		
開模最大距離	mm	920		
柱內尺寸	mm	460 × 450		
模板尺寸	mm	690 × 690		
脫模點數		5		
脫模行程	mm	130		
脫模力	kN	39.5		
油箱容量	l	350		
射出單元		70	100	120
螺桿代號		H A B C	H A B C	H A B C
螺桿直徑	mm	24 26 28 30	26 28 30 34	26 28 30 34
射出壓力	bar	2722 2319 2000 1742	3976 3428 2986 2325	2702 2330 2030 1580
理論射出容積	cm ³	45 53 61 70	61 70 81 104	66 77 88 113
射出重量(PS)	g	40 47 54 63	55 63 73 93	60 69 79 102
螺桿長度比		22.2 20.5 19 17.7	23 21.4 20 17.6	23 21.4 20 17.6
射出率	cm ³ /s	81 96 111 128	56 65 75 96	81 94 108 140
熔膠量(PS)	kg/hr	24 32 37 48	32 37 48 67	32 37 48 67
螺桿轉數	rpm	336		336
溫度段數		1+4		1+4
一般		70	100	120
馬達容量	kW	18.2		18.2
電熱容量	kW	5.53		5.68
機械重量	kg	5700		5700
機械尺寸	m	4.87 × 1.22 × 1.86		4.87 × 1.22 × 1.86

☆ 為標準射出單元組合

鎖模及射出單元組合方式

鎖模單元

160

射出單元

70 100 120 170 240 360 460

馬達容量 kW

18.2

24.6

DG160EP

/ 170 / 460
/ 240
/ 360

機器型號		DG160EP/170	DG160EP/240	DG160EP/360	DG160EP/460								
鎖模單元		160											
鎖模力	kN	1600											
開模行程	mm	420											
模厚(最小-最大)	mm	150-500											
開模最大距離	mm	920											
柱內尺寸	mm	460 × 450											
模板尺寸	mm	690 × 690											
脫模點數		5											
脫模行程	mm	130											
脫模力	kN	39.5											
油箱容量	l	350											
射出單元		170			240			☆ 360			460		
螺桿代號		H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B
螺桿直徑	mm	30	34	38	34	38	42	38	42	48	42	48	52
射出壓力	bar	2333	1816	1454	2325	1861	1523	2421	1982	1517	2332	1786	1522
理論射出容積	cm ³	106	136	170	154	192	235	226	277	362	304	398	467
射出重量(PS)	g	95	122	153	138	172	211	203	249	325	273	358	420
螺桿長度比		23	20.3	18.2	22.4	20	18.1	22.9	20.7	18.1	22.8	20	18.5
射出率	cm ³ /s	96	123	154	96	120	146	115	141	184	140	182	214
熔膠量(PS)	kg/hr	44	62	84	62	84	110	78	103	154	96	143	168
螺桿轉數	rpm	320			320			300			280		
溫度段數		1+4			1+4			1+4			1+4		
一般													
馬達容量	kW	18.2			18.2			24.6			24.6		
電熱容量	kW	6.88			6.88			8.14			8.98		
機械重量	kg	5800			5800			5900			6100		
機械尺寸	m	4.87 × 1.22 × 1.86			4.87 × 1.22 × 1.86			5.07 × 1.22 × 1.86			5.07 × 1.22 × 1.86		

☆ 為標準射出單元組合

DG200EP

/ 120
/ 170
/ 240

機器型號		DG200EP/120				DG200EP/170			DG200EP/240		
鎖模單元		200									
鎖模力	kN	2000									
開模行程	mm	480									
模厚(最小-最大)	mm	150-570									
開模最大距離	mm	1050									
柱內尺寸	mm	510 × 480									
模板尺寸	mm	760 × 740									
脫模點數		9									
脫模行程	mm	160									
脫模力	kN	53.8									
油箱容量	l	400									
射出單元		120				170			240		
螺桿代號		H	A	B	C	H	A	H	H	H	B
螺桿直徑	mm	26	28	30	34	30	34	38	34	38	42
射出壓力	bar	2702	2330	2030	1580	2333	1816	1454	2325	1861	1523
理論射出容積	cm ³	66	77	88	113	106	136	170	154	192	235
射出重量(PS)	g	60	69	79	102	95	122	153	138	172	211
螺桿長度比		23	21.4	20	17.6	23	20.3	18.2	22.4	20	18.1
射出率	cm ³ /s	102	118	135	174	120	154	192	120	150	182
熔膠量(PS)	kg/hr	34	40	51	72	55	77	105	77	105	137
螺桿轉數	rpm	360				400			400		
溫度段數		1+4				1+4			1+4		
一般											
馬達容量	kW	24.6				24.6			24.6		
電熱容量	kW	5.68				6.88			6.88		
機械重量	kg	7500				7600			7600		
機械尺寸	m	5.26 × 1.31 × 1.89				5.26 × 1.31 × 1.89			5.26 × 1.31 × 1.89		

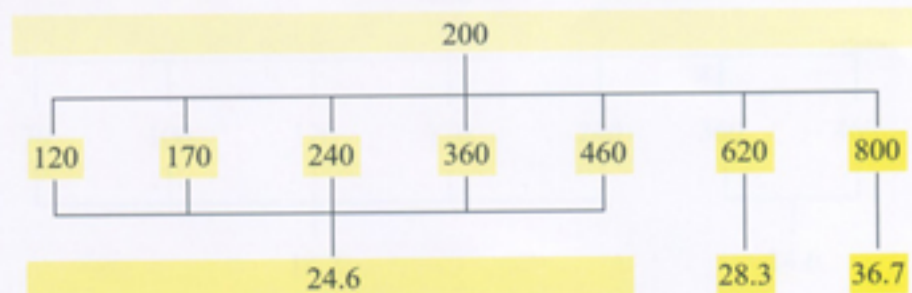
☆ 為標準射出單元組合

鎖模及射出單元組合方式

鎖模單元

射出單元

馬達容量 kW



DG200EP

/ 360 / 800
/ 460
/ 620

機器型號		DG200EP/360	DG200EP/460	DG200EP/620	DG200EP/800								
鎖模單元		200											
鎖模力	kN	2000											
開模行程	mm	480											
模厚(最小-最大)	mm	150-570											
開模最大距離	mm	1050											
柱內尺寸	mm	510 × 480											
模板尺寸	mm	740 × 740											
脫模點數		9											
脫模行程	mm	160											
脫模力	kN	53.8											
油箱容量	l	400											
射出單元		360			☆ 460			620			800		
螺桿代號		H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B
螺桿直徑	mm	38	42	48	42	48	52	48	52	55	52	55	60
射出壓力	bar	2421	1982	1517	2332	1786	1522	2138	1822	1629	2143	1915	1610
理論射出容積	cm ³	226	277	362	304	398	467	470	552	617	594	665	792
射出重量(PS)	g	203	249	325	273	358	420	423	496	555	534	598	712
螺桿長度比		22.9	20.7	18.1	22.8	20	18.5	21.7	20	19	21	20	18.3
射出率	cm ³ /s	115	141	184	140	182	214	168	197	220	191	214	254
熔膠量(PS)	kg/hr	78	103	154	96	143	168	113	132	157	132	157	198
螺桿轉數	rpm	300			280			220			220		
溫度段數		1+4			1+4			1+4			1+4		
一般													
馬達容量	kW	24.6			24.6			28.3			36.7		
電熱容量	kW	8.14			8.98			11.38			12.58		
機械重量	kg	7800			7800			8000			8000		
機械尺寸	m	5.46 × 1.31 × 1.89			5.46 × 1.31 × 1.89			5.86 × 1.31 × 1.89			5.86 × 1.31 × 1.89		

☆ 為標準射出單元組合

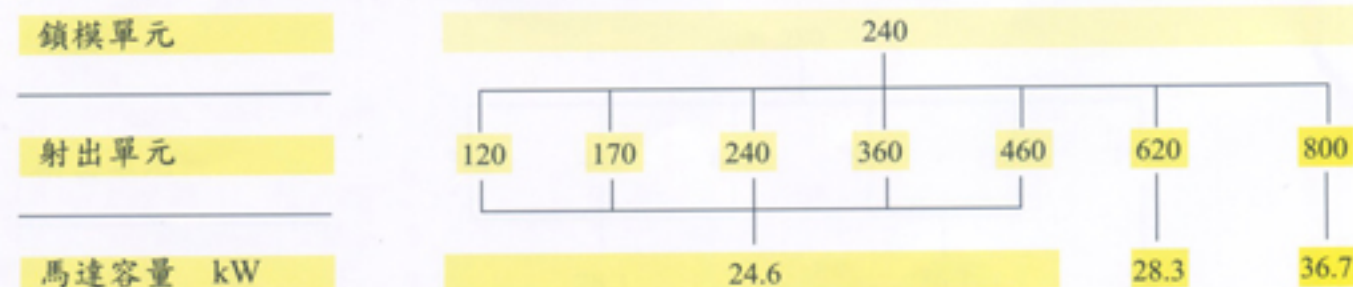
DG240EP

/ 120
/ 170
/ 240

機器型號		DG240EP/120				DG240EP/170			DG240EP/240		
鎖模單元		240									
鎖模力	kN	2400									
開模行程	mm	530									
模厚(最小-最大)	mm	200-630									
開模最大距離	mm	1160									
柱內尺寸	mm	530 × 530									
模板尺寸	mm	800 × 800									
脫模點數		9									
脫模行程	mm	160									
脫模力	kN	53.8									
油箱容量	l	450									
射出單元		120				170			240		
螺桿代號		H	A	B	C	H	A	B	H	A	B
螺桿直徑	mm	26	28	30	34	30	34	38	34	38	42
射出壓力	bar	2702	2330	2030	1580	2333	1816	1454	2325	1861	1523
理論射出容積	cm ³	66	77	88	113	106	136	170	154	192	235
射出重量(PS)	g	60	69	79	102	95	122	153	138	172	211
螺桿長度比		23	21.4	20	17.6	23	20.3	18.2	22.4	20	18.1
射出率	cm ³ /s	119	138	158	203	140	180	224	140	174	213
熔膠量(PS)	kg/hr	33	38	48	68	63	89	121	89	121	158
螺桿轉數	rpm	350				460			460		
溫度段數		1+4				1+4			1+4		
一般											
馬達容量	kW	24.6				24.6			24.6		
電熱容量	kW	5.68				6.88			6.88		
機械重量	kg	8000				8300			8300		
機械尺寸	m	5.19 × 1.35 × 1.87				5.19 × 1.35 × 1.87			5.19 × 1.35 × 1.87		

☆ 為標準射出單元組合

鎖模及射出單元組合方式



DG240EP

/ 360 / 800
/ 460
/ 620

機器型號		DG240EP/360	DG240EP/460	DG240EP/620	DG240EP/800								
鎖模單元		240											
鎖模力	kN	2400											
開模行程	mm	530											
模厚(最小-最大)	mm	200-630											
開模最大距離	mm	1160											
柱內尺寸	mm	530 × 530											
模板尺寸	mm	800 × 800											
脫模點數		9											
脫模行程	mm	160											
脫模力	kN	53.8											
油箱容量	l	450											
射出單元		360			460			☆ 620			800		
螺桿代號		H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B
螺桿直徑	mm	38	42	48	42	48	52	48	52	55	52	55	60
射出壓力	bar	2421	1982	1517	2332	1786	1522	2138	1822	1629	2143	1915	1610
理論射出容積	cm ³	226	277	362	304	398	467	470	552	617	594	665	792
射出重量(PS)	g	203	249	325	273	358	420	423	496	555	534	598	712
螺桿長度比		22.9	20.7	18.1	22.8	20	18.5	21.7	20	19	21	20	18.3
射出率	cm ³ /s	135	164	215	162	211	248	168	197	220	191	214	254
熔膠量(PS)	kg/hr	92	120	180	96	143	168	113	132	157	132	157	198
螺桿轉數	rpm	350			280			220			220		
溫度段數		1+4			1+4			1+4			1+4		
一般													
馬達容量	kW	24.6			24.6			28.3			36.7		
電熱容量	kW	8.14			8.98			11.38			12.58		
機械重量	kg	8500			8500			8800			8800		
機械尺寸	m	5.59 × 1.35 × 1.87			5.59 × 1.35 × 1.87			5.99 × 1.35 × 1.87			5.99 × 1.35 × 1.87		

☆ 為標準射出單元組合

DG280EP

/ 360

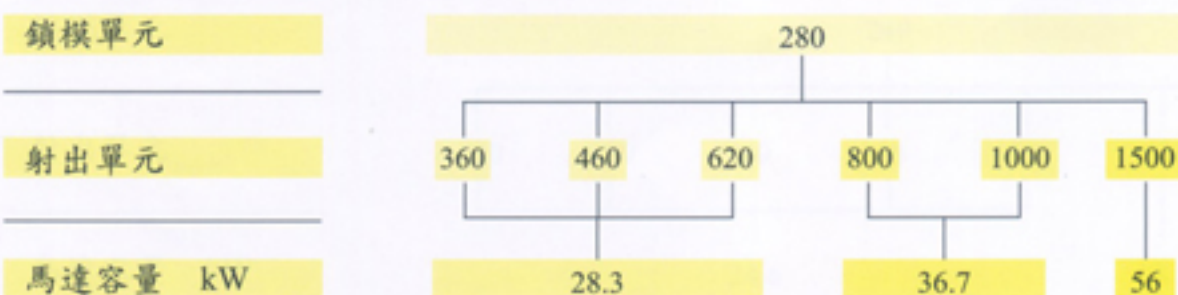
/ 460

/ 620

機器型號		DG280EP/360			DG280EP/460			DG280EP/620		
鎖模單元		280								
鎖模力	kN	2800								
開模行程	mm	570								
模厚(最小-最大)	mm	200-680								
開模最大距離	mm	1250								
柱內尺寸	mm	560 × 560								
模板尺寸	mm	830 × 830								
脫模點數		9								
脫模行程	mm	160								
脫模力	kN	53.8								
油箱容量	l	500								
射出單元		360			460			620		
螺桿代號		H	A	B	H	A	B	H	A	B
螺桿直徑	mm	38	42	48	42	48	52	48	52	55
射出壓力	bar	2421	1982	1517	2332	1786	1522	2138	1822	1629
理論射出容積	cm ³	226	277	362	304	398	467	470	552	617
射出重量(PS)	g	203	249	325	273	358	420	423	496	555
螺桿長度比		22.9	20.7	18.1	22.8	20	18.5	21.7	20	19
射出率	cm ³ /s	147	180	234	177	232	272	168	197	220
熔膠量(PS)	kg/hr	100	130	195	103	154	180	113	132	157
螺桿轉數	rpm	380			300			220		
溫度段數		1+4			1+4			1+4		
一般										
馬達容量	kW	28.3			28.3			28.3		
電熱容量	kW	8.14			8.98			11.38		
機械重量	kg	9100			9100			9400		
機械尺寸	m	5.97 × 1.40 × 1.94			5.97 × 1.40 × 1.94			6.37 × 1.40 × 1.94		

☆ 為標準射出單元組合

鎖模及射出單元組合方式



DG280EP

/ 800
/ 1000
/ 1500

機器型號		DG280EP/800			DG280EP/1000			DG280EP/1500		
鎖模單元		280								
鎖模力	kN	2800								
開模行程	mm	570								
模厚(最小-最大)	mm	200-680								
開模最大距離	mm	1250								
柱內尺寸	mm	560 × 560								
模板尺寸	mm	830 × 830								
脫模點數		9								
脫模行程	mm	160								
脫模力	kN	53.8								
油箱容量	l	500								
射出單元		☆ 800			1000			1500		
螺桿代號		H	A	B	H	A	B	H	A	B
螺桿直徑	mm	52	55	60	55	60	65	60	65	70
射出壓力	bar	2143	1915	1610	2221	1866	1590	2310	1968	1697
理論射出容積	cm ³	594	665	792	760	904	1061	1130	1327	1539
射出重量(PS)	g	534	598	712	684	813	954	1017	1194	1385
螺桿長度比		21	20	18.3	22.5	20.7	19.1	21.6	20	18.6
射出率	cm ³ /s	191	214	254	201	240	281	264	310	360
熔膠量(PS)	kg/hr	132	157	198	136	171	212	189	235	286
螺桿轉數	rpm	220			190			210		
溫度段數		1+4			1+5			1+5		
一般										
馬達容量	kW	36.7			36.7			56		
電熱容量	kW	12.58			17			20.27		
機械重量	kg	9400			9800			11000		
機械尺寸	m	6.37 × 1.40 × 1.94			6.57 × 1.40 × 1.94			7.07 × 1.40 × 1.94		

☆ 為標準射出單元組合

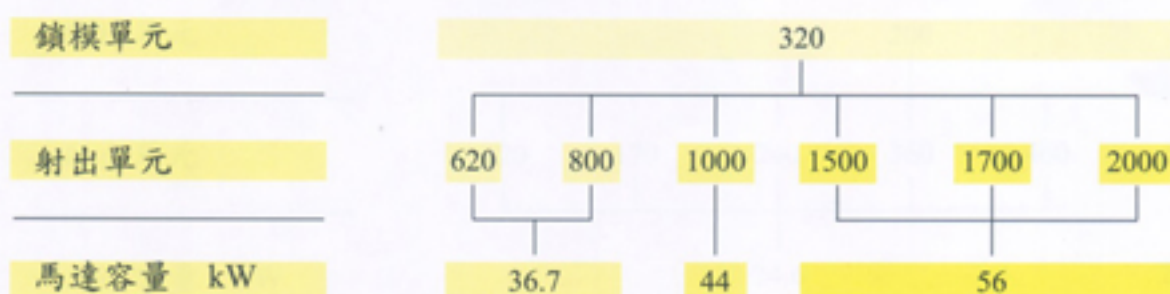
DG320EP

/ 620
/ 800
/ 1000

機器型號		DG320EP/620	DG320EP/800			DG320EP/1000				
鎖模單元		320								
鎖模力	kN	3200								
開模行程	mm	620								
模厚(最小-最大)	mm	250 - 750								
開模最大距離	mm	1370								
柱內尺寸	mm	620 × 620								
模板尺寸	mm	930 × 930								
脫模點數		13								
脫模行程	mm	200								
脫模力	kN	110								
油箱容量	l	550								
射出單元		620			800			☆ 1000		
螺桿代號		H	A	B	H	A	B	H	A	B
螺桿直徑	mm	48	52	55	52	55	60	55	60	65
射出壓力	bar	2138	1822	1629	2143	1915	1610	2221	1866	590
理論射出容積	cm ³	470	552	617	594	665	792	760	904	1061
射出重量(PS)	g	423	496	555	534	598	712	684	813	954
螺桿長度比		21.7	20	19	21	20	18.3	22.5	20.7	19.1
射出率	cm ³ /s	191	225	251	191	214	254	220	262	308
熔膠量(PS)	kg/hr	128	150	178	132	157	198	150	189	234
螺桿轉數	rpm	250			220			210		
溫度段數		1+4			1+4			1+5		
一般										
馬達容量	kW	36.7			36.7			44		
電熱容量	kW	11.38			12.58			17		
機械重量	kg	11600			11600			12000		
機械尺寸	m	6.6 × 1.63 × 2			6.6 × 1.63 × 2			6.80 × 1.63 × 2		

☆ 為標準射出單元組合

鎖模及射出單元組合方式



DG320EP

/ 1500
/ 1700
/ 2000

機器型號		DG320EP/1500	DG320EP/1700			DG320EP/2000				
鎖模單元		320								
鎖模力	kN	3200								
開模行程	mm	620								
模厚(最小-最大)	mm	250 - 750								
開模最大距離	mm	1370								
柱內尺寸	mm	620 × 620								
模板尺寸	mm	930 × 930								
脫模點數		13								
脫模行程	mm	200								
脫模力	kN	110								
油箱容量	l	550								
射出單元		1500			1700			2000		
螺桿代號		H	A	B	H	A	B	H	A	B
螺桿直徑	mm	60	65	70	65	70	75	70	75	80
射出壓力	bar	2310	1968	1697	2226	1920	1672	1920	1672	1470
理論射出容積	cm ³	1130	1327	1539	1327	1539	1767	1539	1767	2010
射出重量(PS)	g	1017	1194	1385	1194	1385	1590	1385	1590	1809
螺桿長度比		21.6	20	18.6	21.5	20	18.6	22	20.5	19.3
射出率	cm ³ /s	264	310	360	274	318	365	318	365	415
熔膠量(PS)	kg/hr	189	235	286	196	238	274	197	227	270
螺桿轉數	rpm	210			175			145		
溫度段數		1+5			1+5			1+5		
一般										
馬達容量	kW	56			56			56		
電熱容量	kW	20.27			20.27			26.51		
機械重量	kg	12600			12600			13200		
機械尺寸	m	7.30 × 1.63 × 2			7.30 × 1.63 × 2			7.50 × 1.63 × 2		

☆ 為標準射出單元組合

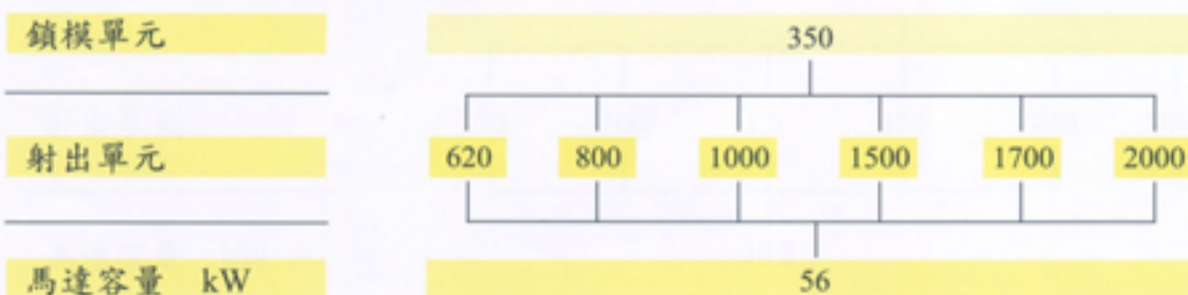
DG350EP

/ 620
/ 800
/ 1000

機器型號		DG350EP/620	DG350EP/800	DG350EP/1000
鎖模單元		350		
鎖模力	kN	3500		
開模行程	mm	650		
模厚(最小-最大)	mm	300-800		
開模最大距離	mm	1450		
柱內尺寸	mm	660 × 660		
模板尺寸	mm	960 × 960		
脫模點數		13		
脫模行程	mm	240		
脫模力	kN	110		
油箱容量	l	650		
射出單元		620	800	1000
螺桿代號		H A B	H A B	H A B
螺桿直徑	mm	48 52 55	52 55 60	55 60 65
射出壓力	bar	2138 1822 1629	2143 1915 1610	2341 1967 1676
理論射出容積	cm ³	470 552 617	594 665 792	760 904 1061
射出重量(PS)	g	423 496 555	534 598 712	684 813 954
螺桿長度比		21.7 20 19	21 20 18.3	22.5 20.7 19.1
射出率	cm ³ /s	249 293 327	284 318 378	273 325 381
熔膠量(PS)	kg/hr	193 226 268	193 229 288	186 234 290
螺桿轉數	rpm	375		260
溫度段數		1+4		1+5
一般				
馬達容量	kW	56		56
電熱容量	kW	11.38		17
機械重量	kg	13800		14300
機械尺寸	m	7.07 × 1.8 × 2.04		7.07 × 1.8 × 2.04

☆ 為標準射出單元組合

鎖模及射出單元組合方式



DG350EP

/ 1500
/ 1700
/ 2000

機器型號		DG350EP/1500			DG350EP/1700			DG350EP/2000		
鎖模單元		350								
鎖模力	kN	3500								
開模行程	mm	650								
模厚(最小-最大)	mm	300-800								
開模最大距離	mm	1450								
柱內尺寸	mm	660 × 660								
模板尺寸	mm	960 × 960								
脫模點數		13								
脫模行程	mm	240								
脫模力	kN	110								
油箱容量	l	650								
射出單元		1500			☆ 1700			2000		
螺桿代號		H	A	B	H	A	B	H	A	B
螺桿直徑	mm	60	65	70	65	70	75	70	75	80
射出壓力	bar	2310	1968	1697	2226	1920	1672	1920	1672	1470
理論射出容積	cm ³	1130	1327	1539	1327	1539	1767	1539	1767	2010
射出重量(PS)	g	1017	1194	1385	1194	1385	1590	1385	1590	1809
螺桿長度比		21.6	20	18.6	21.5	20	18.6	22	20.5	19.3
射出率	cm ³ /s	264	310	360	274	318	365	318	365	415
熔膠量(PS)	kg/hr	189	235	286	196	238	274	197	227	270
螺桿轉數	rpm	210			175			145		
溫度段數		1+5			1+5			1+5		
一般										
馬達容量	kW	56			56			56		
電熱容量	kW	20.27			20.27			26.51		
機械重量	kg	15000			15000			15600		
機械尺寸	m	7.77 × 1.8 × 2.04			7.77 × 1.8 × 2.04			7.98 × 1.8 × 2.04		

☆ 為標準射出單元組合

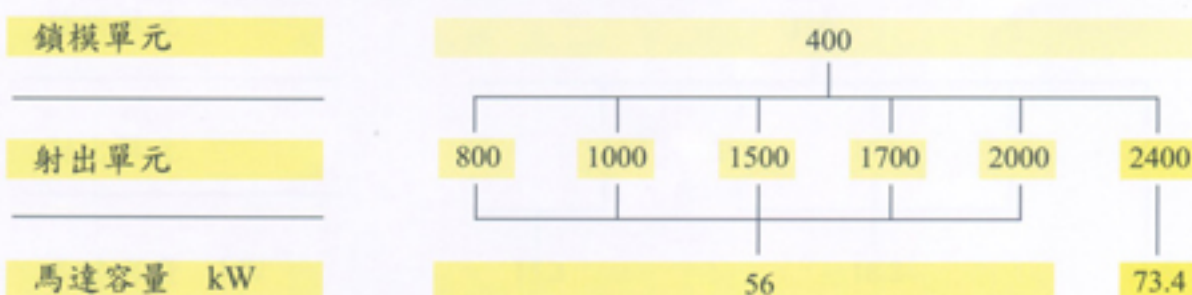
DG400EP

/ 800
/ 1000
/ 1500

機器型號		DG400EP/800	DG400EP/1000	DG400EP/1500						
鎖模單元		400								
鎖模力	kN	4000								
開模行程	mm	720								
模厚(最小-最大)	mm	300-800								
開模最大距離	mm	1520								
柱內尺寸	mm	710 × 710								
模板尺寸	mm	1060 × 1060								
脫模點數		13								
脫模行程	mm	240								
脫模力	kN	110								
油箱容量	l	650								
射出單元		800		1000						
				1500						
螺桿代號		H	A	B	H	A	B	H	A	B
螺桿直徑	mm	52	55	60	55	60	65	60	65	70
射出壓力	bar	2143	1915	1610	2341	1967	1676	2310	1968	1697
理論射出容積	cm ³	594	665	792	760	904	1061	1130	1327	1539
射出重量(PS)	g	534	598	712	684	813	954	1017	1194	1385
螺桿長度比		21	20	18.3	22.5	20.7	19.1	21.6	20	18.6
射出率	cm ³ /s	284	318	378	273	325	381	264	310	360
熔膠量(PS)	kg/hr	193	229	288	186	234	290	189	235	286
螺桿轉數	rpm	320			260			210		
溫度段數		1+4			1+5			1+5		
一般										
馬達容量	kW	56			56			56		
電熱容量	kW	12.58			17			20.27		
機械重量	kg	16000			16600			17000		
機械尺寸	m	7.07 × 1.8 × 2.04			7.33 × 1.92 × 2			7.83 × 1.92 × 2		

☆ 為標準射出單元組合

鎖模及射出單元組合方式



DG400EP

/ 1700
/ 2000
/ 2400

機器型號		DG400EP/1700			DG400EP/2000			DG400EP/2400		
鎖模單元		400								
鎖模力	kN	4000								
開模行程	mm	720								
模厚(最小-最大)	mm	300-800								
開模最大距離	mm	1520								
柱內尺寸	mm	710 × 710								
模板尺寸	mm	1060 × 1060								
脫模點數		13								
脫模行程	mm	240								
脫模力	kN	110								
油箱容量	l	650								
射出單元		1700			☆ 2000			2400		
螺桿代號		H	A	B	H	A	B	A	B	C
螺桿直徑	mm	65	70	75	70	75	80	75	80	85
射出壓力	bar	2226	1920	1672	1920	1672	1470	2116	1860	1648
理論射出容積	cm ³	1327	1539	1767	1539	1767	2010	1899	2161	2440
射出重量(PS)	g	1194	1385	1590	1385	1590	1809	1709	1944	2196
螺桿長度比		21.5	20	18.6	22	20.5	19.3	21.3	20	18.8
射出率	cm ³ /s	274	318	365	318	365	415	428	487	550
熔膠量(PS)	kg/hr	196	238	274	197	227	270	218	298	337
螺桿轉數	rpm	175			145			160		
溫度段數		1+5			1+5			1+5		
一般										
馬達容量	kW	56			56			73.4		
電熱容量	kW	20.27			26.51			26.51		
機械重量	kg	17000			17600			18200		
機械尺寸	m	7.83 × 1.92 × 2			8.13 × 1.92 × 2			8.13 × 1.92 × 2		

☆ 為標準射出單元組合

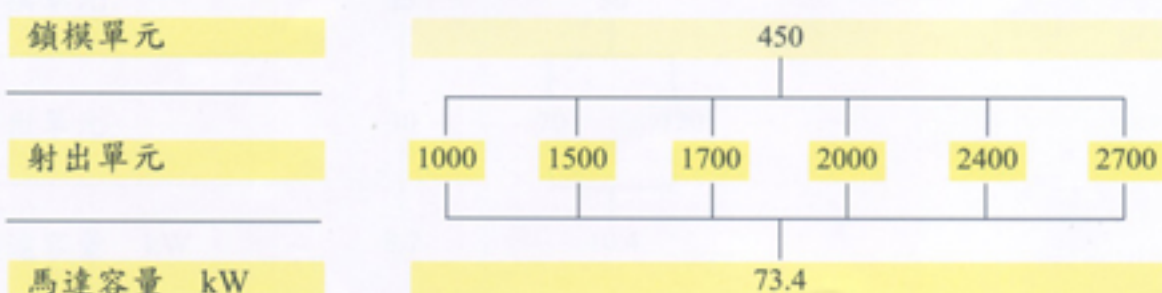
DG450EP

/ 1000
/ 1500
/ 1700

機器型號		DG450EP/1000	DG450EP/1500	DG450EP/1700
鎖模單元		450		
鎖模力	kN	4500		
開模行程	mm	770		
模厚(最小-最大)	mm	300-850		
開模最大距離	mm	1620		
柱內尺寸	mm	760 × 760		
模板尺寸	mm	1130 × 1130		
脫模點數		17		
脫模行程	mm	240		
脫模力	kN	172		
油箱容量	l	700		
射出單元		1000	1500	1700
螺桿代號		H A B	H A B	H A B
螺桿直徑	mm	55 60 65	60 65 70	65 70 75
射出壓力	bar	2341 1967 1676	2310 1968 1697	2226 1920 1672
理論射出容積	cm ³	760 904 1061	1130 1327 1539	1327 1539 1767
射出重量(PS)	g	684 813 954	1017 1194 1385	1194 1385 1590
螺桿長度比		22.5 20.7 19.1	21.6 20 18.6	21.5 20 18.6
射出率	cm ³ /s	332 395 464	321 378 438	331 384 441
熔膠量(PS)	kg/hr	229 288 358	231 286 349	235 286 329
螺桿轉數	rpm	320		210
溫度段數		1+5		1+5
一般				
馬達容量	kW	73.4		73.4
電熱容量	kW	17		20.27
機械重量	kg	18500		19000
機械尺寸	m	8 × 2.12 × 2.02		8.5 × 2.12 × 2.02

☆ 為標準射出單元組合

鎖模及射出單元組合方式



DG450EP

/ 2000
/ 2400
/ 2700

機器型號		DG450EP/2000			DG450EP/2400			DG450EP/2700		
鎖模單元		450								
鎖模力	kN	4500								
開模行程	mm	770								
模厚(最小-最大)	mm	300-850								
開模最大距離	mm	1620								
柱內尺寸	mm	760 × 760								
模板尺寸	mm	1130 × 1130								
脫模點數		17								
脫模行程	mm	240								
脫模力	kN	172								
油箱容量	l	700								
射出單元		2000			☆ 2400			2700		
螺桿代號		A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺桿直徑	mm	70	75	80	75	80	85	80	85	90
射出壓力	bar	1920	1672	1470	2116	1860	1648	1898	1681	1500
理論射出容積	cm ³	1539	1767	2010	1899	2161	2440	2186	2468	2767
射出重量(PS)	g	1385	1590	1809	1709	1944	2196	1967	2221	2490
螺桿長度比		22	20.5	19.3	21.3	20	18.8	21.4	20.1	19
射出率	cm ³ /s	384	441	502	428	487	550	440	497	558
熔膠量(PS)	kg/hr	238	274	326	218	298	337	298	337	397
螺桿轉數	rpm	175			160			160		
溫度段數		1+5			1+5			1+5		
一般										
馬達容量	kW	73.4			73.4			73.4		
電熱容量	kW	26.51			26.51			28.91		
機械重量	kg	19500			19500			20000		
機械尺寸	m	8.7 × 2.12 × 2.02			8.7 × 2.12 × 2.02			8.8 × 2.12 × 2.02		

☆ 為標準射出單元組合



尚燁機械科技股份有限公司

- 台南縣永康市中正南路349巷42號
- TEL:886-6-2536886~9 • FAX:886-6-2538587
- <http://www.dergang.com.tw> • E-mail:der.gang@msa.hinet.net