

DG-EP SERIES

伺服馬達驅動

大型射出成形機規格表

DG500EP – DG2600EP

* 鎖模單元 / 射出單元組合方式

鎖模單元	射出單元													
	1500	1700	2000	2400	2700	3400	4200	4800	5500	7400	9500	12000	15000	18000
500	●	●	●	●	●☆									
650			●	●	●	●☆	●							
850						●	●☆	●	●					
1050						●	●	●☆	●					
1300						●	●	●	●☆	●				
1500							●	●	●	●☆				
1800										●	●☆	●		
2200												●☆	●	
2600													●☆	●

☆ 為標準射出單元組合



尚燁機械科技股份有限公司

9907C28

★ 配備一覽表

裝置	NO	項目	標準	選配
鎖模裝置	1	免潤滑肘節軸套	○	
	2	自動黃油潤滑系統	○	
	3	高性能活動模板支撐裝置	○	
	4	油壓式安全裝置	○	
	5	電氣式安全裝置	○	
	6	機械式安全裝置	○	
	7	油壓式模厚調整裝置	○	
	8	自動調模裝置	○	
	9	開模 4 段壓力速度控制	○	
	10	關模 4 段壓力速度控制	○	
	11	鎖模低壓保護裝置	○	
	12	脫模定次、震動、半脫三種方式	○	
	13	脫模板回原點確認回路	○	
	14	脫模動作變更		●
	15	No.1 油壓中子回路裝置	○	
	16	No.2 油壓中子回路裝置	○	
	17	No.3 油壓中子回路裝置		●
	18	中子模具保護功能	○	
	19	No.1 風脫裝置	○	
	20	No.2 風脫裝置		●
	21	油壓式咬牙馬達設備裝置		●
	22	光電式落下確認裝置		●
	23	自動開關安全門	○	
	24	機械手按裝孔加工		●
	25	機械手介面回路(EUROMAP 12)		●
	26	複合式動作(模開中脫模動作)		●
	27	複合式動作(模開閉中儲料動作)		●
	28	模厚加長		●
	29	T 型槽模板		●
油壓裝置、其他	1	省能源伺服馬達裝置	○	
	2	液壓油溫度顯示	○	
	3	液壓油過濾裝置		●
	4	液壓油位低下警報裝置		●
	5	液壓油溫上下限警報裝置	○	
	6	液壓油溫預備上昇回路		●
	7	冷卻水 Y 型過濾裝置		●
	8	指示型水分布器		●
	9	水分布器	○	
監視裝置	1	料管溫度上下限監視功能	○	
	2	生產數量控制	○	
	3	包裝數量提示	○	
	4	異常警報蜂鳴器裝置	○	
	5	警示燈裝置	○	
	6	成形條件上下限監視功能	○	
	7	動作時間表示功能	○	
	8	動作監視功能	○	
	9	警報原因履歷(200 模)	○	
	10	成形資料履歷(200 模)	○	

裝置	NO	項目	標準	選配
射出裝置	1	螺桿料管(H・A・B・C 中任一組)	○	
	2	逆流防止裝置	○	
	3	開放式噴咀(標準)	○	
	4	長噴咀		●
	5	雙合金料管		●
	6	雙合金螺桿		●
	7	硬質 PVC 專用螺桿		●
	8	封閉式噴咀(油壓式)		●
	9	冷料起動防止裝置	○	
	10	射出單元旋出裝置	○	
	11	成形溫度/保溫切換功能	○	
	12	24 小時預溫控制及保溫	○	
	13	PID 溫度控制	○	
	14	自動清料裝置	○	
	15	座退動作功能	○	
	16	鬆退功能	○	
	17	射出殘料自動修正裝置	○	
	18	1-6 段射出速度控制	○	
	19	1-6 段射出壓力控制	○	
	20	1-5 段保壓速度控制	○	
	21	1-5 段保壓壓力控制	○	
	22	1-5 段保壓時間控制	○	
	23	1-5 段儲料速度控制	○	
	24	1-5 段儲料背壓控制	○	
	25	射出轉換保壓(時間控制)	○	
	26	射出轉換保壓(位置控制)	○	
	27	射出轉換保壓(壓力檢出控制)		●
	28	螺桿轉速顯示		●
	29	射出護罩裝置(附 LS)		●
	30	蓄壓器射出回路		●
	31	伺服弁射出回路		●
	32	氣體輔助射出回路		●
	33	押出再射出回路	○	
	34	射出壓力速度曲線即時顯示	○	
控制裝置	1	C-7000 彩色 LCD 控制器	○	
	2	200 組模組儲存功能(內部儲存)	○	
	3	USB 模組儲存功能(外部儲存)	○	
	4	狀態單位說明	○	
	5	動態輸入診斷	○	
	6	輸出入即時檢測強制輸出	○	
	7	輸出入點修正設定	○	
	8	多層密碼設定	○	
	9	5 國語言切換功能(中、英、西班牙、葡萄牙、土耳其)	○	
	10	其他國家語言切換		●

*鎖模單元 / 射出單元摘要

DG500EP - DG2600EP / 1500 - 18000

射出單元			鎖模單元															
																	DG 2600EP	
															DG 2200EP			
													DG 1800EP					
											DG 1500EP							
									DG 1300EP									
									DG 1050EP									
									DG 850EP									
						DG 650EP												
						DG 500EP												
螺桿直徑		mm	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	120	130	140	150	160
1500	射出壓力	bar	2310	1968	1697													
	理論射出容積	cm³	1130	1327	1539													
1700	射出壓力	bar		2226	1920	1672												
	理論射出容積	cm³		1327	1539	1767												
2000	射出壓力	bar			1920	1672	1470											
	理論射出容積	cm³			1539	1767	2010											
2400	射出壓力	bar				2116	1860	1648										
	理論射出容積	cm³				1899	2161	2440										
2700	射出壓力	bar					1898	1681	1500									
	理論射出容積	cm³					2186	2468	2767									
3400	射出壓力	bar						1936	1726	1549								
	理論射出容積	cm³						2723	3053	3402								
4200	射出壓力	bar							1726		1398							
	理論射出容積	cm³							3371		4162							
4800	射出壓力	bar								1947		1594						
	理論射出容積	cm³								3969		4849						
5500	射出壓力	bar									1843		1523					
	理論射出容積	cm³									4555		5512					
7400	射出壓力	bar											1792	1506				
	理論射出容積	cm³											6272	7464				
9500	射出壓力	bar												1813	1545			
	理論射出容積	cm³												8143	9556			
12000	射出壓力	bar													1770	1526		
	理論射出容積	cm³													10353	12006		
15000	射出壓力	bar														1851	1612	
	理論射出容積	cm³														12930	14843	
18000	射出壓力	bar															1824	1603
	理論射出容積	cm³															15903	18095

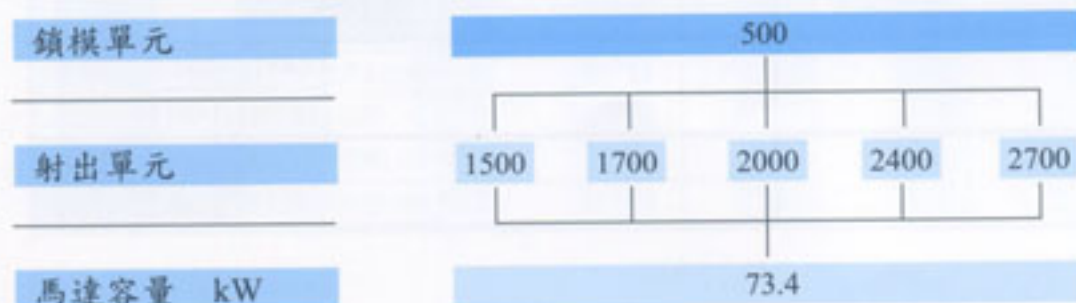
DG500EP

/ 1500 / 2400
/ 1700 / 2700
/ 2000

機器型號		DG500EP/1500	DG500EP/1700	DG500EP/2000	DG500EP/2400	DG500EP/2700										
鎖模單元		500														
鎖模力	kN	5000														
開模行程	mm	810														
模厚(最小-最大)	mm	300-950														
開模最大距離	mm	1760														
柱內尺寸	mm	810 × 810														
模板尺寸	mm	1210 × 1210														
脫模點數		17														
脫模行程	mm	240														
脫模力	kN	172														
油箱容量	l	800														
射出單元		1500			1700			2000			2400			☆ 2700		
螺桿代號		H	A	B	H	A	B	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺桿直徑	mm	60	65	70	65	70	75	70	75	80	75	80	85	80	85	90
射出壓力	bar	2310	1968	1697	2226	1920	1672	1920	1672	1470	2116	1860	1648	1898	1681	1500
理論射出容積	cm³	1130	1327	1539	1327	1539	1767	1539	1767	2010	1899	2161	2440	2186	2468	2767
射出重量(PS)	g	1017	1194	1385	1194	1385	1590	1385	1590	1809	1709	1944	2196	1967	2221	2490
螺桿長度比		21.6	20	18.6	21.5	20	18.6	22	20.5	19.3	21.3	20	18.8	21.4	20.1	19
射出率	cm³/s	321	378	438	372	431	494	431	494	563	481	548	618	440	497	558
熔膠量(PS)	kg/hr	231	286	349	268	327	376	272	313	372	245	335	379	298	337	397
螺桿轉數	rpm	256			240			200			180			160		
溫度段數		1+5			1+5			1+5			1+5			1+5		
一般																
馬達容量	kW	73.4			73.4			73.4			73.4			73.4		
電熱容量	kW	20.27			20.27			26.51			26.51			28.91		
機械重量	kg	21500			21500			22300			22300			23000		
機械尺寸	m	8.8 × 2.17 × 2.22			8.8 × 2.17 × 2.22			9.1 × 2.17 × 2.22			9.1 × 2.17 × 2.22			9.2 × 2.17 × 2.22		

☆ 為標準射出單元組合

鎖模及射出單元組合方式



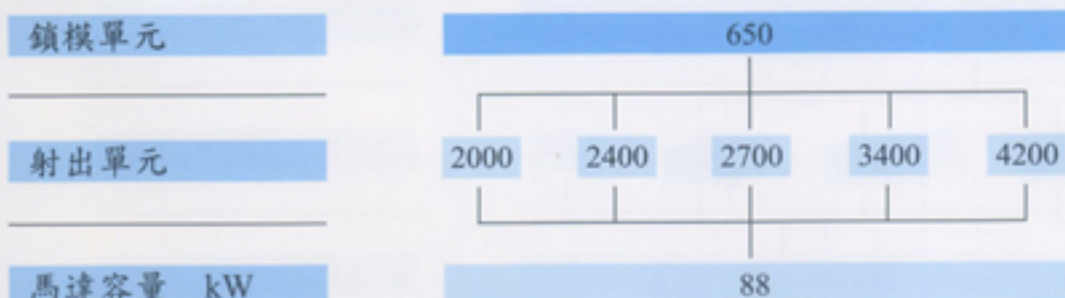
DG650EP

/ 2000 / 3400
/ 2400 / 4200
/ 2700

機器型號		DG650EP/2000	DG650EP/2400	DG650EP/2700	DG650EP/3400	DG650EP/4200
鎖模單元		650				
鎖模力	kN	6500				
開模行程	mm	920				
模厚(最小-最大)	mm	350-1000				
開模最大距離	mm	1920				
柱內尺寸	mm	910 × 900				
模板尺寸	mm	1370 × 1360				
脫模點數		21				
脫模行程	mm	300				
脫模力	kN	280				
油箱容量	l	1000				
射出單元		2000			☆ 3400	
螺桿代號		A	B	C	A	B
螺桿直徑	mm	70	75	80	85	90
射出壓力	bar	1920	1672	1470	1936	1726
理論射出容積	cm³	1539	1767	2010	2723	3053
射出重量(PS)	g	1385	1590	1809	2450	2747
螺桿長度比		22	20.5	19.3	21.2	20
射出率	cm³/s	526	603	688	528	591
熔膠量(PS)	kg/hr	327	376	448	331	390
螺桿轉數	rpm	240	220	195	157	137
溫度段數		1+5	1+5	1+5	1+5	1+6
一般						
馬達容量	kW	88	88	88	88	88
電熱容量	kW	26.51	26.51	28.91	30.11	34.41
機械重量	kg	32000	32000	32700	33700	35000
機械尺寸	m	9.5 × 2.18 × 2.35	9.6 × 2.18 × 2.35	9.6 × 2.18 × 2.35	10.2 × 2.18 × 2.35	10.2 × 2.2 × 2.46

☆ 為標準射出單元組合

鎖模及射出單元組合方式



DG850EP

/ 3400 / 5500
/ 4200
/ 4800

機器型號		DG850EP/3400	DG850EP/4200	DG850EP/4800	DG850EP/5500					
鎖模單元		850								
鎖模力	kN	8500								
開模行程	mm	1030								
模厚(最小-最大)	mm	400-1100								
開模最大距離	mm	2130								
柱內尺寸	mm	1010 × 1010								
模板尺寸	mm	1530 × 1530								
脫模點數		21								
脫模行程	mm	300								
脫模力	kN	280								
油箱容量	l	1100								
射出單元		3400			☆ 4200		4800		5500	
螺桿代號		A	B	C	A	B	A	B	A	B
螺桿直徑	mm	85	90	95	90	100	95	105	100	110
射出壓力	bar	1936	1726	1549	1726	1398	1947	1594	1843	1523
理論射出容積	cm³	2723	3053	3402	3371	4162	3969	4849	4555	5512
射出重量(PS)	g	2450	2747	3061	3034	3746	3572	4364	4100	4961
螺桿長度比		21.2	20	19	22.2	20	22.1	20	22	20
射出率	cm³/s	528	591	659	591	730	630	770	667	808
熔膠量(PS)	kg/hr	331	390	434	340	439	415	530	480	606
螺桿轉數	rpm	157			137		150		150	
溫度段數		1+5			1+6		1+6		1+6	
一般										
馬達容量	kW	88			88		112		112	
電熱容量	kW	30.11			34.41		34.41		39.48	
機械重量	kg	40000			41000		42000		42500	
機械尺寸	m	10.8 × 2.30 × 2.46			10.8 × 2.30 × 2.46		10.8 × 2.30 × 2.46		10.8 × 2.30 × 2.46	

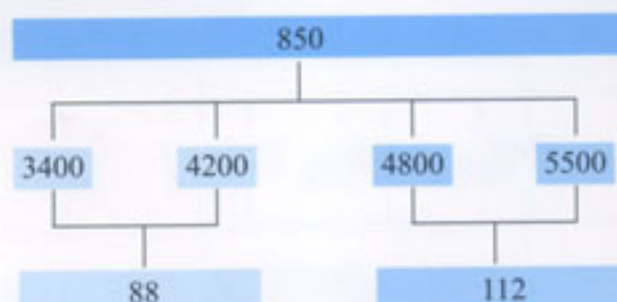
☆ 為標準射出單元組合

鎖模及射出單元組合方式

鎖模單元

射出單元

馬達容量 kW



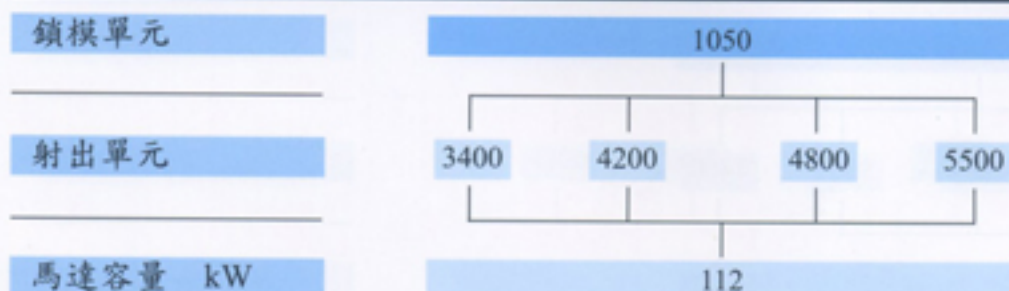
DG1050EP

/ 3400 / 5500
/ 4200
/ 4800

機器型號		DG1050EP/3400	DG1050EP/4200	DG1050EP/4800	DG1050EP/5500					
鎖模單元		1050								
鎖模力	kN	10500*								
開模行程	mm	1030								
模厚(最小-最大)	mm	500-1200								
開模最大距離	mm	2230								
柱內尺寸	mm	1115 × 1010								
模板尺寸	mm	1600 × 1540								
脫模點數		21								
脫模行程	mm	300								
脫模力	kN	280								
油箱容量	l	1200								
射出單元		3400			4200		☆ 4800		5500	
螺桿代號		A	B	C	A	B	A	B	A	B
螺桿直徑	mm	85	90	95	90	100	95	105	100	110
射出壓力	bar	1936	1726	1549	1726	1398	1947	1594	1843	1523
理論射出容積	cm³	2723	3053	3402	3371	4162	3969	4849	4555	5512
射出重量(PS)	g	2450	2747	3061	3034	3746	3572	4364	4100	4961
螺桿長度比		21.2	20	19	22.2	20	22.1	20	22	20
射出率	cm³/s	630	705	786	705	871	630	770	667	808
熔膠量(PS)	kg/hr	394	464	517	407	525	415	530	480	606
螺桿轉數	rpm	187			164		150		150	
溫度段數		1+5			1+6		1+6		1+6	
一般										
馬達容量	kW	112			112		112		112	
電熱容量	kW	30.11			34.41		34.41		39.48	
機械重量	kg	44000			44500		44500		45500	
機械尺寸	m	11 × 2.4 × 2.6			11 × 2.4 × 2.6		11 × 2.4 × 2.6		11 × 2.4 × 2.6	

☆ 為標準射出單元組合

鎖模及射出單元組合方式



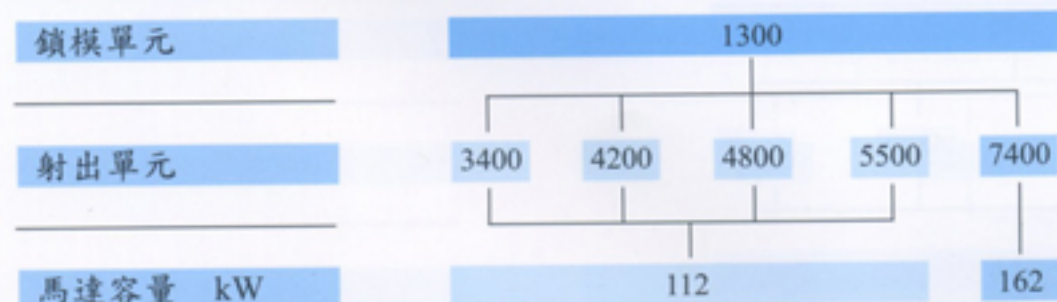
DG1300EP

/ 3400 / 5500
/ 4200 / 7400
/ 4800

機器型號		DG1300EP/3400	DG1300EP/4200	DG1300EP/4800	DG1300EP/5500	DG1300EP/7400						
鎖模單元		1300										
鎖模力	kN	13000										
開模行程	mm	1250										
模厚(最小-最大)	mm	500-1300										
開模最大距離	mm	2550										
柱內尺寸	mm	1210 × 1150										
模板尺寸	mm	1760 × 1700										
脫模點數		29										
脫模行程	mm	300										
脫模力	kN	356										
油箱容量	l	1400										
射出單元		3400			4200		4800		☆ 5500		7400	
螺桿代號		A	B	C	A	B	A	B	A	B	A	B
螺桿直徑	mm	85	90	95	90	100	95	105	100	110	110	120
射出壓力	bar	1936	1726	1549	1726	1398	1947	1594	1843	1523	1792	1506
理論射出容積	cm³	2723	3053	3402	3371	4162	3969	4849	4555	5512	6272	7464
射出重量(PS)	g	2450	2747	3061	3034	3746	3572	4364	4100	4961	5645	6718
螺桿長度比		21.2	20	19	22.2	20	22.1	20	22	20	21.8	20
射出率	cm³/s	660	738	823	738	912	660	806	698	846	836	995
熔膠量(PS)	kg/hr	413	486	541	421	544	434	554	502	634	565	730
螺桿轉數	rpm	196			170		157		157		140	
溫度段數		1+5			1+6		1+6		1+6		1+6	
一般												
馬達容量	kW	112			112		112		112		162	
電熱容量	kW	30.11			34.41		34.41		39.48		48.98	
機械重量	kg	57000			58000		59000		60000		63000	
機械尺寸	m	11.8 × 2.62 × 2.8			11.8 × 2.62 × 2.8		11.8 × 2.62 × 2.8		11.8 × 2.62 × 2.8		12.2 × 2.62 × 2.8	

☆ 為標準射出單元組合

鎖模及射出單元組合方式



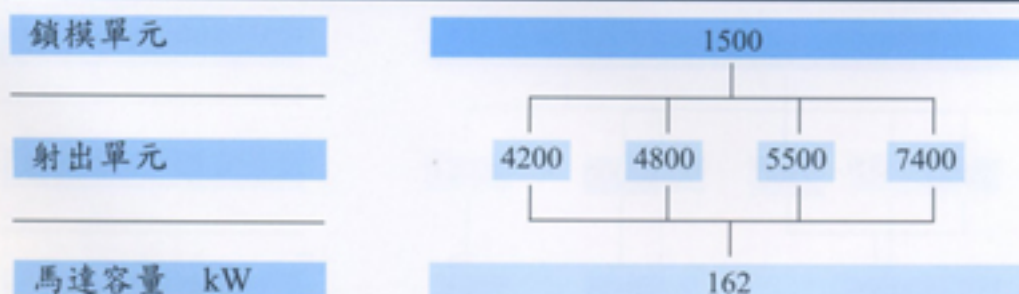
DG1500EP

/ 4200 / 7400
/ 4800
/ 5500

機器型號		DG1500EP/4200	DG1500EP/4800	DG1500EP/5500	DG1500EP/7400				
鎖模單元		1500							
鎖模力	kN	15000							
開模行程	mm	1500							
模厚(最小-最大)	mm	500-1400							
開模最大距離	mm	2900							
柱內尺寸	mm	1410 × 1310							
模板尺寸	mm	2020 × 1920							
脫模點數		29							
脫模行程	mm	300							
脫模力	kN	356							
油箱容量	l	1600							
射出單元		4200		4800		5500		☆ 7400	
螺桿代號		A	B	A	B	A	B	A	B
螺桿直徑	mm	90	100	95	105	100	110	110	120
射出壓力	bar	1726	1398	1947	1594	1843	1523	1792	1506
理論射出容積	cm³	3371	4162	3969	4849	4555	5512	6272	7464
射出重量(PS)	g	3034	3746	3572	4364	4100	4961	5645	6718
螺桿長度比		22.2	20	22.1	20	22	20	21.8	20
射出率	cm³/s	945	1168	845	1032	894	1083	912	1086
熔膠量(PS)	kg/hr	495	640	552	705	639	807	565	730
螺桿轉數	rpm	200		200		200		140	
溫度段數		1+6		1+6		1+6		1+6	
一般									
馬達容量	kW	162		162		162		162	
電熱容量	kW	34.41		34.41		39.48		48.98	
機械重量	kg	73000		74000		74000		75000	
機械尺寸	m	12.8 × 2.87 × 2.94		12.8 × 2.87 × 2.94		12.8 × 2.87 × 2.94		13.2 × 2.87 × 2.94	

☆ 為標準射出單元組合

鎖模及射出單元組合方式



DG1800EP

/ 7400
/ 9500
/ 12000

機器型號		DG1800EP/7400	DG1800EP/9500	DG1800EP/12000			
鎖模單元		1800					
鎖模力	kN	18000					
開模行程	mm	1700					
模厚(最小-最大)	mm	600-1600					
開模最大距離	mm	3300					
柱內尺寸	mm	1610 × 1500					
模板尺寸	mm	2270 × 2160					
脫模點數		29					
脫模行程	mm	300					
脫模力	kN	356					
油箱容量	l	2000					
射出單元		7400	☆ 9500	12000			
螺桿代號		A	B	A	B		
螺桿直徑	mm	110	120	120	130	130	140
射出壓力	bar	1792	1506	1813	1545	1770	1526
理論射出容積	cm³	6272	7464	8143	9556	10353	12006
射出重量(PS)	g	5645	6718	7329	8600	9318	10805
螺桿長度比		21.8	20	21.7	20	21.5	20
射出率	cm³/s	912	1086	910	1068	1109	1287
熔膠量(PS)	kg/hr	565	730	677	796	735	852
螺桿轉數	rpm	140		130		120	
溫度段數		1+6		1+6		1+7	
一般							
馬達容量	kW	162		162		193	
電熱容量	kW	48.98		58.48		64.58	
機械重量	kg	93000		96000		106000	
機械尺寸	m	14.2 × 3 × 3.2		14.5 × 3 × 3.2		15.4 × 3 × 3.2	

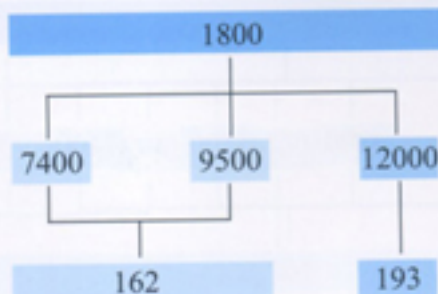
☆ 為標準射出單元組合

鎖模及射出單元組合方式

鎖模單元

射出單元

馬達容量 kW



DG2200EP / 12000 / 15000

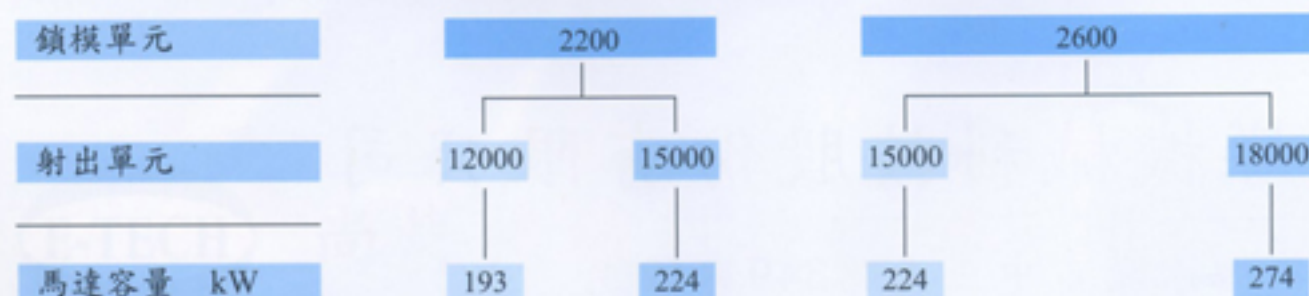
DG2600EP / 15000 / 18000

機器型號		DG2200EP/12000	DG2200EP/15000
鎖模單元		2200	
鎖模力	kN	22000	
開模行程	mm	1800	
模厚(最小-最大)	mm	700-1700	
開模最大距離	mm	3500	
柱內尺寸	mm	1810 × 1700	
模板尺寸	mm	2600 × 2500	
脫模點數		37	
脫模行程	mm	350	
脫模力	kN	440	
油箱容量	l	2500	
射出單元		☆ 12000	15000
螺桿代號		A	B
螺桿直徑	mm	130	140
射出壓力	bar	1770	1526
理論射出容積	cm³	10353	12006
射出重量(PS)	g	9318	10805
螺桿長度比		21.5	20
射出率	cm³/s	1109	1287
熔膠量(PS)	kg/hr	735	852
螺桿轉數	rpm	120	90
溫度段數		1+7	1+7
一般			
馬達容量	kW	193	224
電熱容量	kW	64.58	78.58
機械重量	kg	140000	147000
機械尺寸	m	19 × 3.5 × 3.5	20 × 3.5 × 3.5

機器型號		DG2600EP/15000	DG2600EP/18000
鎖模單元		2600	
鎖模力		26000	
開模行程		1800	
模厚(最小-最大)		700-1700	
開模最大距離		3500	
柱內尺寸		1810 × 1700	
模板尺寸		2650 × 2550	
脫模點數		37	
脫模行程		350	
脫模力		440	
油箱容量		2500	
射出單元		☆ 15000	18000
螺桿代號		A	B
螺桿直徑		140	150
射出壓力		1851	1612
理論射出容積		12930	14843
射出重量(PS)		11637	13358
螺桿長度比		21.4	20
射出率		1323	1520
熔膠量(PS)		639	790
螺桿轉數		90	90
溫度段數		1+7	1+7
一般			
馬達容量		224	274
電熱容量		78.58	105.58
機械重量		155000	180000
機械尺寸		20.5 × 3.5 × 3.5	21 × 3.5 × 3.5

☆ 為標準射出單元組合

鎖模及射出單元組合方式





尚燁機械科技股份有限公司

- 台南縣永康市中正南路349巷42號
- TEL:886-6-2536886~9 • FAX:886-6-2538587
- <http://www.dergang.com.tw> • E-mail:der.gang@msa.hinet.net