

No	Item	Standard	Optional
Clamping unit			
1	Greasless toggle bushings	○	
2	Automatic greasing	○	
3	High performance mold platen support	○	
4	Hydraulic safety device for mold closing	○	
5	Electrical safety device for mold closing	○	
6	Mechanical safety device for mold closing	○	
7	Electrothermic driven mold thickness adjusting system	○	
8	Automatic clamping force adjustment device	○	
9	4 stages of pressure & speed control on open mold	○	
10	4 stages of pressure & speed control on close mold	○	
11	Low pressure mold protecting device	○	
12	Ejection : Standard 、Vibrating & Half eject	○	
13	Ejector plate return confirmation circuit	○	
14	Ejection mode change		●
15	No.1 hydraulic core puller circuit	○	
16	No.2 hydraulic core puller circuit	○	
17	No.3 hydraulic core puller circuit		●
18	Cores and mold sets protection	○	
19	No.1 air jet	○	
20	No.2 air jet	○	
21	Hydraulic motor for unscrewing		●
22	Photocell type product chute confirmation		●
23	Automatic safety door opening and closing device	○	
24	Drilling of product take-out robot mounting holes		●
25	Circuit for product take-out robot (EUROMAP12)		●
26	Dual function (ejector during mold opening)		●
27	Dual function (screw rotation during mold opening)		●
28	Daylight extension		●
29	T-grooved plate		●
Hydraulic unit & related equipment			
1	Servo motor for energy saving device	○	
2	Oil temperature display	○	
3	Oil filter		●
4	Oil low level alarm		●
5	Oil temperature upper and lower limits alarm	○	
6	Oil preheating circuit		●
7	“Y” strainer of cooling water		●
8	Mold cooling water with flow indicator		●
9	Mold cooling water with flow controller	○	
Monitor			
1	Cylinder temperature upper and lower alarm	○	
2	Production quantity control	○	
3	Packaging quantity control	○	
4	Abnormal alarm buzzer	○	
5	Abnormal flashlight	○	
6	Upper and lower limit for molding conditions	○	
7	Cycle monitor display	○	
8	Machine process monitor	○	
9	History of alarm (200sets)	○	
10	History of molding conditions value (200sets)	○	
11	Analyzing system for consumption of energy		●

No	Item	Standard	Optional
Injection unit			
1	Screw cylinder (one set of A 、B or C)	○	
2	Back flow preventing ring	○	
3	Open nozzle	○	
4	Open long nozzle		●
5	Bi-metal cylinder for abrasion		●
6	Bi-metal screw for abrasion		●
7	Screw for rigid PVC		●
8	Shut-off nozzle (Hydraulic)		●
9	Cold start-up prevention	○	
10	Swivel for injection unit	○	
11	Barrel temperature pause changeover function	○	
12	24 hours warm keeping and temperature control	○	
13	PID control on temperature control	○	
14	Automatic purging circuit	○	
15	Retraction select for injection unit	○	
16	Screw suck-back device	○	
17	Automatic residual material (cushion) adjustment	○	
18	1~6 steps injection speed (adjust.)	○	
19	1~6 steps injection pressure (adjust.)	○	
20	1~5 steps holding speed (adjust.)	○	
21	1~5 steps holding pressure (adjust.)	○	
22	1~5 steps holding time (adjust.)	○	
23	1~5 steps screw speed (adjust.)	○	
24	1~5 steps screw back pressure (adjust.)	○	
25	Transfer to holding pressure by sensing injection position	○	
26	Transfer to holding pressure by sensing injection time	○	
27	Transfer to holding pressure by pressure sensor		●
28	Screw revolution display		●
29	Purge cover (with interlock)		●
30	Accumlator circuit for injection		●
31	Servo circuit for injection		●
32	Gas injection circuit		●
33	Flow molding circuit	○	
34	Injection pressure and speed curve display immediately	○	
Controller			
1	Color LCD for controller	○	
2	200 sets memory of molding conditions	○	
3	USB for memory of molding conditions	○	
4	Configuration unit description	○	
5	Diagnose input and output status	○	
6	Execute input / output detecting	○	
7	Input and output points correction setting	○	
8	Multiple layer password setting	○	
9	5 language switching function (Chinese, English, Spain, Portugal, Turkey)	○	
10	Other language select		●

DER GANG MACHINERY CO., LTD.

總公司：71067台南市永康區中正南路349巷42號
42, Lane 349, Chung Cheng S. Rd. Yung Kang Dist., Tainan City 71067, Taiwan
☎ 886-6-2536886~9 📠 886-6-2538587
✉ sales@dergang.com.tw

台北服務處：24157新北市三重區中正北路428巷7弄9-1號
☎ 02-29859323 📠 02-29897783
台中服務處：43342台中市沙鹿區六路二街13號
☎ 04-26527267 📠 04-26527267
彰化服務處：50068彰化市中山路三段941號
☎ 04-73622173 📠 04-7322073



規格表

SPECIFICATION

鎖模單元 / 射出單元組合方式

CLAMPING UNIT / INJECTION UNIT

鎖模單元	射出單元 INJECTION UNIT															
CLAMPING	H170	M220	H220	M250	L320	H350	H480	M600	H600	H900	M1100	H1100	M1400	L1700	L2000	L2400
DG500EP2	●	●	●	●												
DG650EP2			●	●	●	●										
DG850EP2			●		●	●	●									
DG1050EP2						●	●	●	●							
DG1300EP2						●	●	●	●							
DG1600EP2							●		●	●						
DG2000EP2										●	●		●			
DG2500EP2												●	●	●		
DG3000EP2														●	●	●



裝置	NO.	項目	標準	選配
鎖模裝置	1	免潤滑肘節軸套	○	
	2	自動黃油潤滑系統	○	
	3	高性能活動模板支撐裝置	○	
	4	油壓式安全裝置	○	
	5	電氣式安全裝置	○	
	6	機械式安全裝置	○	
	7	電動式模厚調整裝置	○	
	8	自動調模裝置	○	
	9	開模4段壓力速度控制	○	
	10	關模4段壓力速度控制	○	
	11	鎖模低壓保護裝置	○	
	12	脫模定次、震動、半脫三種方式	○	
	13	脫模板回原點確認回路	○	
	14	脫模動作變更		●
	15	No.1油壓中子回路裝置	○	
	16	No.2油壓中子回路裝置	○	
	17	No.3油壓中子回路裝置		●
	18	中子模具保護功能	○	
	19	No.1風脫裝置	○	
	20	No.2風脫裝置	○	
	21	油壓式絞牙馬達設備裝置		●
	22	光電式落下確認裝置		●
	23	自動開關安全門	○	
	24	機械手按裝孔加工		●
	25	機械手介面回路(EUROMAP12)		●
	26	複合式動作(模開中脫模動作)		●
	27	複合式動作(模開閉中儲料動作)		●
	28	模厚加長		●
	29	T型槽模板		●
油壓裝置、其他	1	省能源伺服馬達裝置	○	
	2	液壓油溫度顯示	○	
	3	液壓油過濾裝置		●
	4	液壓油位低下警報裝置		●
	5	液壓油溫上下限警報裝置	○	
	6	液壓油溫預備上昇回路		●
	7	冷卻水Y型過濾裝置		●
	8	指示型水分布器		●
	9	水分布器	○	
監視裝置	1	料管溫度上下限監視功能	○	
	2	生產數量控制	○	
	3	包裝數量提示	○	
	4	異常警報蜂鳴器裝置	○	
	5	警示燈裝置	○	
	6	成形條件上下限監視功能	○	
	7	動作時間表示功能	○	
	8	動作監視功能	○	
	9	警報原因履歷(200模)	○	
	10	成形資料履歷(200模)	○	
	11	能源消耗分析系統		●

裝置	NO	項目	標準	選配
射出裝置	1	螺桿料管(A、B、C中任一組)	○	
	2	逆流防止裝置	○	
	3	開放式噴咀(標準)	○	
	4	長噴咀		●
	5	雙合金料管		●
	6	雙合金螺桿		●
	7	硬質PVC專用螺桿		●
	8	封閉式噴咀(油壓式)		●
	9	冷料起動防止裝置	○	
	10	射出單元旋出裝置	○	
	11	成形溫度 / 保溫切換功能	○	
	12	24小時預溫控制及保溫	○	
	13	PID 溫度控制	○	
	14	自動清料裝置	○	
	15	座退動作功能	○	
	16	鬆退功能	○	
	17	射出殘料自動修正裝置	○	
	18	1~6 段射出速度控制	○	
	19	1~6 段射出壓力控制	○	
	20	1~5 段保壓速度控制	○	
	21	1~5 段保壓壓力控制	○	
	22	1~5 段保壓時間控制	○	
	23	1~5 段儲料速度控制	○	
	24	1~5 段儲料背壓控制	○	
	25	射出轉換保壓(時間控制)	○	
	26	射出轉換保壓(位置控制)	○	
	27	射出轉換保壓(壓力檢出控制)		●
	28	螺桿轉速顯示		●
	29	射出護罩裝置(附LS)		●
	30	蓄壓器射出回路		●
	31	伺服弁射出回路		●
	32	氣體輔助射出回路		●
	33	押出再射出回路	○	
	34	射出壓力速度曲線即時顯示	○	
控制裝置	1	彩色LCD 控制器	○	
	2	200組模組儲存功能(內部儲存)	○	
	3	USB模組儲存功能(外部儲存)	○	
	4	狀態單位說明	○	
	5	動態輸出入診斷	○	
	6	輸出入即時檢測強制輸出	○	
	7	輸出入點修正設定	○	
	8	多層密碼設定	○	
	9	5國語言切換功能(中、英、西班牙、葡萄牙、土耳其)	○	
	10	其他國家語言切換		●

DG500EP2 / H 170 / H 250 / M 220 / M 250

TECHNICAL DATA

鎖模單元 CLAMPING UNIT			DG500EP2										
鎖模力	Clamp force	kN	5000										
開模行程	Opening stroke	mm	810										
模厚(最小-最大)	Mold height (min-max)	mm	300 - 950										
開模最大距離	Maximum daylight	mm	1760										
柱內尺寸	Tie bars Distance	mm	810 × 810										
模板尺寸	Platen dimensions	mm	1210 × 1210										
脫模點數	Ejector points		17										
脫模行程	Ejector stroke	mm	240										
脫模力	Ejector force	kN	172										
油箱容量	Oil tank volume	L	650										

射出單元 INJECTION UNIT			H 170			M 220			H 220			M 250		
螺桿代號	Screw symbol		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺桿直徑	Screw diameter	mm	65	70	80	70	75	85	70	75	85	80	85	90
射出壓力	Injection pressure	bar	2876	2480	1898	2480	2160	1681	2854	2486	1936	2185	1936	1726
理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	1161	1346	1759	1539	1767	2270	1539	1767	2270	2010	2270	2544
射出重量 (PS)	Shot weight (PS)	g	1044	1211	1583	1385	1590	2043	1385	1590	2043	1809	2043	2290
射出率	Injection rate	cm³/s	285	330	432	330	380	487	358	411	528	467	528	592
熔膠量 (PS)	Plasticizing capacity(PS)	kg/hr	268	327	376	272	313	372	300	410	460	370	420	496
螺桿轉數	Screw revolution	rpm	240			200			220			200		
溫度段數	Temperature control zones		1+6			1+6			1+6			1+6		

一般 OTHER														
馬達容量	Drive prower	kW	73.4			73.4			88			88		
電熱容量	Barrel heating	kW	20.27			26.51			26.51			28.91		
機械重量	Machine weight	ton	21.5			22.3			22.3			23		
機械尺寸	Machine dimensions	m	8.8×2.17×2.22			9.1×2.17×2.22			9.1×2.17×2.22			9.2×2.17×2.22		

注記:
1.有提升性能必要時，上記規格得隨時變更之。
2.上記單位. 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

NOTES:
1.It can change the specification if need to rise up the function.
2.Unit as above : 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

DG650EP2 / H 250 / H 320 / M 250 / M 350

TECHNICAL DATA

鎖模單元 CLAMPING UNIT			DG650EP2											
鎖模力	Clamp force	kN	6500											
開模行程	Opening stroke	mm	920											
模厚(最小-最大)	Mold height (min-max)	mm	350 – 1000											
開模最大距離	Maximum daylight	mm	1920											
柱內尺寸	Tie bars Distance	mm	910 × 900											
模板尺寸	Platen dimensions	mm	1370 × 1360											
脱模點數	Ejector points		21											
脱模行程	Ejector stroke	mm	300											
脱模力	Ejector force	kN	280											
油箱容量	Oil tank volume	L	700											
射出單元 INJECTION UNIT			H 220			M 250			L 320			H 350		
螺桿代號	Screw symbol		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺桿直徑	Screw diameter	mm	70	75	85	80	85	90	85	90	95	80	90	100
射出壓力	Injection pressure	bar	2854	2486	1936	2185	1936	1726	1936	1726	1549	2881	2276	1843
理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	1539	1767	2270	2010	2270	2544	2553	2862	3190	2262	2862	3534
射出重量(PS)	Shot weight (PS)	g	1385	1590	2043	1809	2043	2290	2297	2575	2870	2035	2575	3180
射出率	Injection rate	cm³/s	358	411	528	467	528	592	528	592	660	427	541	668
熔膠量(PS)	Plasticizing capacity(PS)	kg/hr	300	410	460	370	420	496	331	390	434	328	406	524
螺桿轉數	Screw revolution	rpm	220			200			157			164		
溫度段數	Temperature control zones		1+6			1+6			1+6			1+7		
一般 OTHER														
馬達容量	Drive prower	kW	88			88			88			88		
電熱容量	Barrel heating	kW	26.51			26.51			30.11			34.41		
機械重量	Machine weight	ton	32			32			34			35		
機械尺寸	Machine dimensions	m	9.6×2.18×2.35			9.6×2.18×2.35			10.2×2.18×2.35			10.2×2.2×2.46		

注記:
1.有提升性能必要時，上記規格得隨時變更之。
2.上記單位. 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

NOTES:
1.It can change the specification if need to rise up the function.
2.Unit as above : 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

DG850EP2 / H 250 / H 350 / M 320 / M 480

TECHNICAL DATA

鎖模單元 CLAMPING UNIT			DG850EP2											
鎖模力	Clamp force	kN	8500											
開模行程	Opening stroke	mm	1030											
模厚(最小-最大)	Mold height (min-max)	mm	400 – 1100											
開模最大距離	Maximum daylight	mm	2130											
柱內尺寸	Tie bars Distance	mm	1010 ×1010											
模板尺寸	Platen dimensions	mm	1530 ×1530											
脱模點數	Ejector points		21											
脱模行程	Ejector stroke	mm	300											
脱模力	Ejector force	kN	280											
油箱容量	Oil tank volume	L	800											
射出單元 INJECTION UNIT			H 220			L 320			H 350			H 480		
螺桿代號	Screw symbol		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺桿直徑	Screw diameter	mm	70	75	85	85	90	95	80	90	100	90	95	100
射出壓力	Injection pressure	bar	2854	2486	1936	1936	1726	1549	2881	2276	1843	2677	2403	2168
理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	1539	1767	2270	2553	2862	3190	2262	2862	3534	3180	3544	3927
射出重量(PS)	Shot weight (PS)	g	1385	1590	2043	2297	2575	2870	2035	2575	3180	2862	3190	3534
射出率	Injection rate	cm³/s	358	411	528	528	592	660	427	541	668	557	620	688
熔膠量(PS)	Plasticizing capacity(PS)	kg/hr	300	410	460	331	390	434	300	372	480	462	516	634
螺桿轉數	Screw revolution	rpm	220			157			150			164		
溫度段數	Temperature control zones		1+6			1+6			1+7			1+7		
一般 OTHER														
馬達容量	Drive prower	kW	88			88			88			134		
電熱容量	Barrel heating	kW	26.51			30.11			34.41			40.61		
機械重量	Machine weight	ton	39			40			40			40		
機械尺寸	Machine dimensions	m	10.8×2.3×2.2			10.8×2.3×2.2			10.8×2.3×2.2			11.1×2.4×2.3		

注記:
1.有提升性能必要時，上記規格得隨時變更之。
2.上記單位. 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

NOTES:
1.It can change the specification if need to rise up the function.
2.Unit as above : 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

DG1050EP2 / H 350 / H 600 / M 480 / M 600

TECHNICAL DATA

鎖模單元 CLAMPING UNIT			DG1050EP2											
鎖模力	Clamp force	kN	10500											
開模行程	Opening stroke	mm	1030											
模厚(最小-最大)	Mold height(min-max)	mm	500 – 1200											
開模最大距離	Maximum daylight	mm	2230											
柱內尺寸	Tie bars Distance	mm	1115 ×1010											
模板尺寸	Platen dimensions	mm	1600 ×1540											
脱模點數	Ejector points		21											
脱模行程	Ejector stroke	mm	300											
脱模力	Ejector force	kN	280											
油箱容量	Oil tank volume	L	900											
射出單元 INJECTION UNIT			H 350			H 480			M 600			H 600		
螺桿代號	Screw symbol		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺桿直徑	Screw diameter	mm	80	90	100	90	95	100	100	110	120	100	110	120
射出壓力	Injection pressure	bar	2881	2276	1843	2677	2403	2168	2168	1792	1506	2611	2158	1813
理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	2262	2862	3534	3180	3544	3927	4712	5702	6785	4712	5702	6785
射出重量(PS)	Shot weight (PS)	g	2035	2575	3180	2862	3190	3534	4240	5132	6106	4240	5132	6106
射出率	Injection rate	cm³/s	427	541	668	557	620	688	688	832	990	699	846	1007
熔膠量 (PS)	Plasticizing capacity(PS)	kg/hr	300	372	480	462	516	634	580	720	736	580	720	736
螺桿轉數	Screw revolution	rpm	150	150	150	164	164	164	150	140	120	150	140	120
溫度段數	Temperature control zones		1+6			1+7			1+7			1+7		
一般 OTHER														
馬達容量	Drive prower	kW	88			134			134			132		
電熱容量	Barrel heating	kW	34.41			40.61			48			48		
機械重量	Machine weight	ton	45			48			48			50		
機械尺寸	Machine dimensions	m	11.1×2.4×2.3			11.1×2.4×2.3			11.6×2.4×2.3			11.6×2.4×2.3		

注記:
1.有提升性能必要時，上記規格得隨時變更之。
2.上記單位。 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

NOTES:
1.It can change the specification if need to rise up the function.
2.Unit as above : 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

DG1300EP2 / H 350 / H 600 / M 480 / M 600

TECHNICAL DATA

鎖模單元 CLAMPING UNIT			DG1300EP2											
鎖模力	Clamp force	kN	13000											
開模行程	Opening stroke	mm	1400											
模厚(最小-最大)	Mold height (min-max)	mm	500 – 1300											
開模最大距離	Maximum daylight	mm	2700											
柱內尺寸	Tie bars Distance	mm	1330 × 1250											
模板尺寸	Platen dimensions	mm	1920 × 1840											
脱模點數	Ejector points		29											
脱模行程	Ejector stroke	mm	300											
脱模力	Ejector force	kN	356											
油箱容量	Oil tank volume	L	1000											
射出單元 INJECTION UNIT			H 350			H 480			M 600			H 600		
螺桿代號	Screw symbol		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺桿直徑	Screw diameter	mm	80	90	100	90	95	100	100	110	120	100	110	120
射出壓力	Injection pressure	bar	2881	2276	1843	2677	2403	2168	2168	1792	1506	2611	2158	1813
理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	2262	2862	3534	3180	3544	3927	4712	5702	6785	4712	5702	6785
射出重量 (PS)	Shot weight (PS)	g	2035	2575	3180	2862	3190	3534	4240	5132	6106	4240	5132	6106
射出率	Injection rate	cm³/s	427	541	668	557	620	688	688	832	990	699	846	1007
熔膠量 (PS)	Plasticizing capacity(PS)	kg/hr	300	372	480	462	516	634	580	720	736	580	720	736
螺桿轉數	Screw revolution	rpm	150	150	150	164	164	164	150	140	120	150	140	120
溫度段數	Temperature control zones		1+6			1+7			1+7			1+7		
一般 OTHER														
馬達容量	Drive prower	kW	88			134			134			132		
電熱容量	Barrel heating	kW	34.41			40.61			48			48		
機械重量	Machine weight	ton	70			70			75			75		
機械尺寸	Machine dimensions	m	13 ×2.8×2.6			13 ×2.8×2.6			13 ×2.8×2.6			13 ×2.8×2.6		

注記:
1.有提升性能必要時，上記規格得隨時變更之。
2.上記單位。 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

NOTES:
1.It can change the specification if need to rise up the function.
2.Unit as above : 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

DG1600EP2 / H 480 / H 900 / M 600

TECHNICAL DATA

鎖模單元 CLAMPING UNIT			DG1600EP2								
鎖模力	Clamp force	kN	16000								
開模行程	Opening stroke	mm	1600								
模厚(最小-最大)	Mold height (min-max)	mm	600 – 1500								
開模最大距離	Maximum daylight	mm	3100								
柱內尺寸	Tie bars Distance	mm	1540 × 1420								
模板尺寸	Platen dimensions	mm	2200 × 2080								
脱模點數	Ejector points		29								
脱模行程	Ejector stroke	mm	300								
脱模力	Ejector force	kN	440								
油箱容量	Oil tank volume	L	1200								
射出單元 INJECTION UNIT			H 480			H 600			H 900		
螺桿代號	Screw symbol		A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺桿直徑	Screw diameter	mm	90	95	100	100	110	120	110	120	130
射出壓力	Injection pressure	bar	2677	2403	2168	2611	2158	1813	2473	2078	1770
理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	3180	3544	3927	4712	5702	6785	6272	7464	8760
射出重量 (PS)	Shot weight (PS)	g	2862	3190	3534	4240	5132	6106	5645	6718	7884
射出率	Injection rate	cm³/s	557	620	688	699	846	1007	852	1014	1190
熔膠量 (PS)	Plasticizing capacity(PS)	kg/hr	462	516	634	580	720	736	859	1024	1035
螺桿轉數	Screw revolution	rpm	164	164	164	150	140	120	167	167	132
溫度段數	Temperature control zones		1+7			1+7			1+7		
一般 OTHER											
馬達容量	Drive prower	kW	134			132			178		
電熱容量	Barrel heating	kW	40.61			48			54		
機械重量	Machine weight	ton	86			90			90		
機械尺寸	Machine dimensions	m	14 ×3.2 ×2.8			14 ×3.2 ×2.8			14 ×3.2 ×2.8		

注記:
1.有提升性能必要時，上記規格得隨時變更之。
2.上記單位. 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

NOTES:
1.It can change the specification if need to rise up the function.
2.Unit as above : 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

DG2000EP2 / H 900 / H 1400 / M 1100

TECHNICAL DATA

鎖模單元 CLAMPING UNIT			DG2000EP2								
鎖模力	Clamp force	kN	20000								
開模行程	Opening stroke	mm	1700								
模厚(最小-最大)	Mold height (min-max)	mm	700 – 1700								
開模最大距離	Maximum daylight	mm	3400								
柱內尺寸	Tie bars Distance	mm	1810 × 1600								
模板尺寸	Platen dimensions	mm	2540 × 2340								
脱模點數	Ejector points		37								
脱模行程	Ejector stroke	mm	350								
脱模力	Ejector force	kN	440								
油箱容量	Oil tank volume	L	1600								
射出單元 INJECTION UNIT			H 900			M 1100			M 1400		
螺桿代號	Screw symbol		A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺桿直徑	Screw diameter	mm	110	120	130	120	130	140	130	140	150
射出壓力	Injection pressure	bar	2473	2078	1770	2078	1770	1526	2067	1782	1553
理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	6272	7464	8760	8143	9556	11083	10353	12006	13783
射出重量 (PS)	Shot weight (PS)	g	5645	6718	7884	7329	8600	9975	9318	10805	12405
射出率	Injection rate	cm³/s	852	1014	1190	1014	1190	1380	1181	1370	1573
熔膠量 (PS)	Plasticizing capacity(PS)	kg/hr	859	1024	1035	882	878	910	878	1019	1170
螺桿轉數	Screw revolution	rpm	167	167	132	132	112	100	112	112	112
溫度段數	Temperature control zones		1+7			1+7			1+7		
一般 OTHER											
馬達容量	Drive prower	kW	178			178			176		
電熱容量	Barrel heating	kW	54			60			70		
機械重量	Machine weight	ton	116			120			125		
機械尺寸	Machine dimensions	m	17.2×4 ×3.2			17.2×4 ×3.2			17.2×4 ×3.2		

注記:
1.有提升性能必要時，上記規格得隨時變更之。
2.上記單位. 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

NOTES:
1.It can change the specification if need to rise up the function.
2.Unit as above : 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

DG2500EP2 / H 1100 / H 1700 / M 1400

TECHNICAL DATA

鎖模單元 CLAMPING UNIT			DG2500EP2								
鎖模力	Clamp force	kN	25000								
開模行程	Opening stroke	mm	1700								
模厚(最小-最大)	Mold height (min-max)	mm	700 – 1700								
開模最大距離	Maximum daylight	mm	3400								
柱內尺寸	Tie bars Distance	mm	1810 × 1600								
模板尺寸	Platen dimensions	mm	2600 × 2400								
脱模點數	Ejector points		37								
脱模行程	Ejector stroke	mm	350								
脱模力	Ejector force	kN	440								
油箱容量	Oil tank volume	L	1600								
射出單元 INJECTION UNIT			H 1100			M 1400			L 1700		
螺桿代號	Screw symbol		A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺桿直徑	Screw diameter	mm	120	130	140	130	140	150	140	150	160
射出壓力	Injection pressure	bar	2426	2067	1782	2067	1782	1553	1964	1711	1503
理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	8143	9556	11083	10353	12006	13783	12930	14843	16889
射出重量(PS)	Shot weight (PS)	g	7329	8600	9975	9318	10805	12405	11637	13358	15200
射出率	Injection rate	cm³/s	1014	1190	1380	1181	1370	1573	1384	1589	1808
熔膠量(PS)	Plasticizing capacity(PS)	kg/hr	882	878	1019	878	1019	1170	1137	992	1130
螺桿轉數	Screw revolution	rpm	132	112	112	112	112	112	125	95	95
溫度段數	Temperature control zones		1+7			1+8			1+8		
一般 OTHER											
馬達容量	Drive prower	kW	176			176			222		
電熱容量	Barrel heating	kW	60			70			80		
機械重量	Machine weight	ton	130			130			135		
機械尺寸	Machine dimensions	m	17.2×4 ×3.2			17.2×4 ×3.2			18 ×4 ×3.2		

注記:
1.有提升性能必要時，上記規格得隨時變更之。
2.上記單位. 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

NOTES:
1.It can change the specification if need to rise up the function.
2.Unit as above : 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

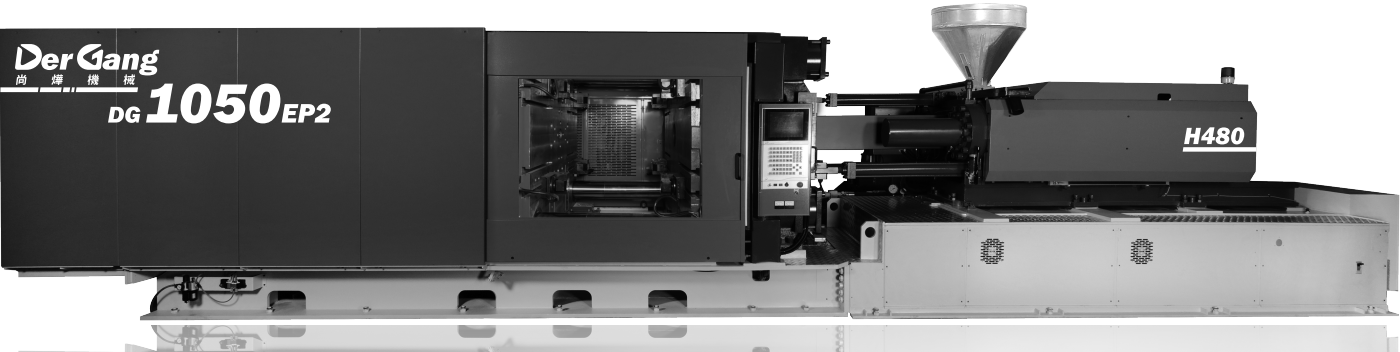
DG3000EP2 / H 1700 / H 2400 / M 2000

TECHNICAL DATA

鎖模單元 CLAMPING UNIT			DG3000EP2								
鎖模力	Clamp force	kN	30000								
開模行程	Opening stroke	mm	1900								
模厚(最小-最大)	Mold height (min-max)	mm	700 – 1900								
開模最大距離	Maximum daylight	mm	3800								
柱內尺寸	Tie bars Distance	mm	2000 × 1660								
模板尺寸	Platen dimensions	mm	2820 × 2480								
脱模點數	Ejector points		37								
脱模行程	Ejector stroke	mm	400								
脱模力	Ejector force	kN	440								
油箱容量	Oil tank volume	L	2000								
射出單元 INJECTION UNIT			L 1700			L 2000			L 2400		
螺桿代號	Screw symbol		A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺桿直徑	Screw diameter	mm	140	150	160	150	160	170	160	170	180
射出壓力	Injection pressure	bar	1964	1711	1503	1982	1742	1543	1998	1770	1578
理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	12930	14843	16889	15903	18095	20428	19302	21790	24429
射出重量(PS)	Shot weight (PS)	g	11637	13358	15200	14312	16285	18385	17371	19611	21986
射出率	Injection rate	cm³/s	1384	1589	1808	1506	1713	1934	1669	1884	2112
熔膠量(PS)	Plasticizing capacity(PS)	kg/hr	1137	992	1130	1044	1190	1342	1094	1233	1500
螺桿轉數	Screw revolution	rpm	125	95	95	103	103	85	92	92	92
溫度段數	Temperature control zones		1+8			1+8			1+8		
一般 OTHER											
馬達容量	Drive prower	kW	222			268			266		
電熱容量	Barrel heating	kW	78			86			92		
機械重量	Machine weight	ton	155			160			165		
機械尺寸	Machine dimensions	m	19 ×4.2 ×3.4			19 ×4.2 ×3.4			19 ×4.2 ×3.4		

注記:
1.有提升性能必要時，上記規格得隨時變更之。
2.上記單位. 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

NOTES:
1.It can change the specification if need to rise up the function.
2.Unit as above : 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²



DG-EP2 SERIES **SERVO MOTOR DRIVE**
大型節能式射出成形機 **LARGE SIZE INJECTION**
MOLDING MACHINE

規格表

SPECIFICATION

鎖模單元 / 射出單元組合方式
CLAMPING UNIT / INJECTION UNIT

鎖模單元	射出單元 INJECTION UNIT															
CLAMPING	H170	M220	H220	M250	L320	H350	H480	M600	H600	H900	M1100	H1100	M1400	L1700	L2000	L2400
DG500EP2	●	●	●	●												
DG650EP2			●	●	●	●										
DG850EP2			●		●	●	●									
DG1050EP2						●	●	●	●							
DG1300EP2						●	●	●	●							
DG1600EP2							●		●	●						
DG2000EP2										●	●		●			
DG2500EP2												●	●	●		
DG3000EP2														●	●	●

裝置	NO.	項目	標準	選配
鎖模裝置	1	免潤滑肘節軸套	○	
	2	自動黃油潤滑系統	○	
	3	高性能活動模板支撐裝置	○	
	4	油壓式安全裝置	○	
	5	電氣式安全裝置	○	
	6	機械式安全裝置	○	
	7	電動式模厚調整裝置	○	
	8	自動調模裝置	○	
	9	開模4段壓力速度控制	○	
	10	關模4段壓力速度控制	○	
	11	鎖模低壓保護裝置	○	
	12	脫模定次、震動、半脫三種方式	○	
	13	脫模板回原點確認回路	○	
	14	脫模動作變更		●
	15	No.1油壓中子回路裝置	○	
	16	No.2油壓中子回路裝置	○	
	17	No.3油壓中子回路裝置		●
	18	中子模具保護功能	○	
	19	No.1風脫裝置	○	
	20	No.2風脫裝置	○	
	21	油壓式絞牙馬達設備裝置		●
	22	光電式落下確認裝置		●
	23	自動開關安全門	○	
	24	機械手按裝孔加工		●
	25	機械手介面回路(EUROMAP12)		●
	26	複合式動作(模開中脫模動作)		●
	27	複合式動作(模開閉中儲料動作)		●
	28	模厚加長		●
	29	T型槽模板		●
油壓裝置、其他	1	省能源伺服馬達裝置	○	
	2	液壓油溫度顯示	○	
	3	液壓油過濾裝置		●
	4	液壓油位低下警報裝置		●
	5	液壓油溫上下限警報裝置	○	
	6	液壓油溫預備上昇回路		●
	7	冷卻水Y型過濾裝置		●
	8	指示型水分布器		●
	9	水分布器	○	
監視裝置	1	料管溫度上下限監視功能	○	
	2	生產數量控制	○	
	3	包裝數量提示	○	
	4	異常警報蜂鳴器裝置	○	
	5	警示燈裝置	○	
	6	成形條件上下限監視功能	○	
	7	動作時間表示功能	○	
	8	動作監視功能	○	
	9	警報原因履歷(200模)	○	
	10	成形資料履歷(200模)	○	
	11	能源消耗分析系統		●

裝置	NO	項目	標準	選配
射出裝置	1	螺桿料管(A、B、C中任一組)	○	
	2	逆流防止裝置	○	
	3	開放式噴咀(標準)	○	
	4	長噴咀		●
	5	雙合金料管		●
	6	雙合金螺桿		●
	7	硬質PVC專用螺桿		●
	8	封閉式噴咀(油壓式)		●
	9	冷料起動防止裝置	○	
	10	射出單元旋出裝置	○	
	11	成形溫度 / 保溫切換功能	○	
	12	24小時預溫控制及保溫	○	
	13	PID溫度控制	○	
	14	自動清料裝置	○	
	15	座退動作功能	○	
	16	鬆退功能	○	
	17	射出殘料自動修正裝置	○	
	18	1~6 段射出速度控制	○	
	19	1~6 段射出壓力控制	○	
	20	1~5 段保壓速度控制	○	
	21	1~5 段保壓壓力控制	○	
	22	1~5 段保壓時間控制	○	
	23	1~5 段儲料速度控制	○	
	24	1~5 段儲料背壓控制	○	
	25	射出轉換保壓(時間控制)	○	
	26	射出轉換保壓(位置控制)	○	
	27	射出轉換保壓(壓力檢出控制)		●
	28	螺桿轉速顯示		●
	29	射出護罩裝置(附LS)		●
	30	蓄壓器射出回路		●
	31	伺服弁射出回路		●
	32	氣體輔助射出回路		●
	33	押出再射出回路	○	
	34	射出壓力速度曲線即時顯示	○	
控制裝置	1	彩色LCD 控制器	○	
	2	200組模組儲存功能(內部儲存)	○	
	3	USB模組儲存功能(外部儲存)	○	
	4	狀態單位說明	○	
	5	動態輸出入診斷	○	
	6	輸出入即時檢測強制輸出	○	
	7	輸出入點修正設定	○	
	8	多層密碼設定	○	
	9	5國語言切換功能(中、英、西班牙、葡萄牙、土耳其)	○	
	10	其他國家語言切換		●

DG500EP2

/ H 170 / H 250

/ M 220 / M 250

TECHNICAL DATA

鎖模單元 CLAMPING UNIT			DG500EP2											
鎖模力	Clamp force	kN	5000											
開模行程	Opening stroke	mm	810											
模厚(最小-最大)	Mold height (min-max)	mm	300 - 950											
開模最大距離	Maximum daylight	mm	1760											
柱內尺寸	Tie bars Distance	mm	810 × 810											
模板尺寸	Platen dimensions	mm	1210 × 1210											
脫模點數	Ejector points		17											
脫模行程	Ejector stroke	mm	240											
脫模力	Ejector force	kN	172											
油箱容量	Oil tank volume	L	650											
射出單元 INJECTION UNIT			H 170			M 220			H 220			M 250		
螺桿代號	Screw symbol		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺桿直徑	Screw diameter	mm	65	70	80	70	75	85	70	75	85	80	85	90
射出壓力	Injection pressure	bar	2876	2480	1898	2480	2160	1681	2854	2486	1936	2185	1936	1726
理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	1161	1346	1759	1539	1767	2270	1539	1767	2270	2010	2270	2544
射出重量 (PS)	Shot weight (PS)	g	1044	1211	1583	1385	1590	2043	1385	1590	2043	1809	2043	2290
射出率	Injection rate	cm³/s	285	330	432	330	380	487	358	411	528	467	528	592
熔膠量 (PS)	Plasticizing capacity(PS)	kg/hr	268	327	376	272	313	372	300	410	460	370	420	496
螺桿轉數	Screw revolution	rpm	240			200			220			200		
溫度段數	Temperature control zones		1+6			1+6			1+6			1+6		
一般 OTHER														
馬達容量	Drive prower	kW	73.4			73.4			88			88		
電熱容量	Barrel heating	kW	20.27			26.51			26.51			28.91		
機械重量	Machine weight	ton	21.5			22.3			22.3			23		
機械尺寸	Machine dimensions	m	8.8×2.17×2.22			9.1×2.17×2.22			9.1×2.17×2.22			9.2×2.17×2.22		

注記:

1.有提升性能必要時，上記規格得隨時變更之。

2.上記單位. 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

NOTES:

1.It can change the specification if need to rise up the function.

2.Unit as above : 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

DG650EP2

/ H 250 / H 320
/ M 250 / M 350

TECHNICAL DATA

鎖模單元 CLAMPING UNIT			DG650EP2											
鎖模力	Clamp force	kN	6500											
開模行程	Opening stroke	mm	920											
模厚(最小-最大)	Mold height (min-max)	mm	350 – 1000											
開模最大距離	Maximum daylight	mm	1920											
柱內尺寸	Tie bars Distance	mm	910 × 900											
模板尺寸	Platen dimensions	mm	1370 × 1360											
脫模點數	Ejector points		21											
脫模行程	Ejector stroke	mm	300											
脫模力	Ejector force	kN	280											
油箱容量	Oil tank volume	L	700											
射出單元 INJECTION UNIT			H 220			M 250			L 320			H 350		
螺桿代號	Screw symbol		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺桿直徑	Screw diameter	mm	70	75	85	80	85	90	85	90	95	80	90	100
射出壓力	Injection pressure	bar	2854	2486	1936	2185	1936	1726	1936	1726	1549	2881	2276	1843
理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	1539	1767	2270	2010	2270	2544	2553	2862	3190	2262	2862	3534
射出重量(PS)	Shot weight (PS)	g	1385	1590	2043	1809	2043	2290	2297	2575	2870	2035	2575	3180
射出率	Injection rate	cm³/s	358	411	528	467	528	592	528	592	660	427	541	668
熔膠量(PS)	Plasticizing capacity(PS)	kg/hr	300	410	460	370	420	496	331	390	434	328	406	524
螺桿轉數	Screw revolution	rpm	220			200			157			164		
溫度段數	Temperature control zones		1+6			1+6			1+6			1+7		
一般 OTHER														
馬達容量	Drive power	kW	88			88			88			88		
電熱容量	Barrel heating	kW	26.51			26.51			30.11			34.41		
機械重量	Machine weight	ton	32			32			34			35		
機械尺寸	Machine dimensions	m	9.6×2.18×2.35			9.6×2.18×2.35			10.2×2.18×2.35			10.2×2.2×2.46		

注記:

- 1.有提升性能必要時，上記規格得隨時變更之。
- 2.上記單位. 1kN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

NOTES:

- 1.It can change the specification if need to rise up the function.
- 2.Unit as above : 1kN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

DG850EP2 / H 250 / H 350 / M 320 / M 480

TECHNICAL DATA

鎖模單元 CLAMPING UNIT			DG850EP2											
鎖模力	Clamp force	kN	8500											
開模行程	Opening stroke	mm	1030											
模厚(最小-最大)	Mold height (min-max)	mm	400 – 1100											
開模最大距離	Maximum daylight	mm	2130											
柱內尺寸	Tie bars Distance	mm	1010 × 1010											
模板尺寸	Platen dimensions	mm	1530 × 1530											
脫模點數	Ejector points		21											
脫模行程	Ejector stroke	mm	300											
脫模力	Ejector force	kN	280											
油箱容量	Oil tank volume	L	800											
射出單元 INJECTION UNIT			H 220			L 320			H 350			H 480		
螺桿代號	Screw symbol		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺桿直徑	Screw diameter	mm	70	75	85	85	90	95	80	90	100	90	95	100
射出壓力	Injection pressure	bar	2854	2486	1936	1936	1726	1549	2881	2276	1843	2677	2403	2168
理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	1539	1767	2270	2553	2862	3190	2262	2862	3534	3180	3544	3927
射出重量(PS)	Shot weight (PS)	g	1385	1590	2043	2297	2575	2870	2035	2575	3180	2862	3190	3534
射出率	Injection rate	cm³/s	358	411	528	528	592	660	427	541	668	557	620	688
熔膠量(PS)	Plasticizing capacity(PS)	kg/hr	300	410	460	331	390	434	300	372	480	462	516	634
螺桿轉數	Screw revolution	rpm	220			157			150			164		
溫度段數	Temperature control zones		1+6			1+6			1+7			1+7		
一般 OTHER														
馬達容量	Drive prower	kW	88			88			88			134		
電熱容量	Barrel heating	kW	26.51			30.11			34.41			40.61		
機械重量	Machine weight	ton	39			40			40			40		
機械尺寸	Machine dimensions	m	10.8×2.3×2.2			10.8×2.3×2.2			10.8×2.3×2.2			11.1×2.4×2.3		

注記:

1.有提升性能必要時，上記規格得隨時變更之。

2.上記單位. 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

NOTES:

1.It can change the specification if need to rise up the function.

2.Unit as above : 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

DG1050EP2 / H 350 / H 600 / M 480 / M 600

TECHNICAL DATA

鎖模單元 CLAMPING UNIT			DG1050EP2											
鎖模力	Clamp force	kN	10500											
開模行程	Opening stroke	mm	1030											
模厚(最小-最大)	Mold height(min-max)	mm	500 – 1200											
開模最大距離	Maximum daylight	mm	2230											
柱內尺寸	Tie bars Distance	mm	1115 × 1010											
模板尺寸	Platen dimensions	mm	1600 × 1540											
脫模點數	Ejector points		21											
脫模行程	Ejector stroke	mm	300											
脫模力	Ejector force	kN	280											
油箱容量	Oil tank volume	L	900											
射出單元 INJECTION UNIT			H 350			H 480			M 600			H 600		
螺桿代號	Screw symbol		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺桿直徑	Screw diameter	mm	80	90	100	90	95	100	100	110	120	100	110	120
射出壓力	Injection pressure	bar	2881	2276	1843	2677	2403	2168	2168	1792	1506	2611	2158	1813
理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	2262	2862	3534	3180	3544	3927	4712	5702	6785	4712	5702	6785
射出重量(PS)	Shot weight (PS)	g	2035	2575	3180	2862	3190	3534	4240	5132	6106	4240	5132	6106
射出率	Injection rate	cm³/s	427	541	668	557	620	688	688	832	990	699	846	1007
熔膠量(PS)	Plasticizing capacity(PS)	kg/hr	300	372	480	462	516	634	580	720	736	580	720	736
螺桿轉數	Screw revolution	rpm	150	150	150	164	164	164	150	140	120	150	140	120
溫度段數	Temperature control zones		1+6			1+7			1+7			1+7		
一般 OTHER														
馬達容量	Drive prower	kW	88			134			134			132		
電熱容量	Barrel heating	kW	34.41			40.61			48			48		
機械重量	Machine weight	ton	45			48			48			50		
機械尺寸	Machine dimensions	m	11.1×2.4×2.3			11.1×2.4×2.3			11.6×2.4×2.3			11.6×2.4×2.3		

注記:

1.有提升性能必要時，上記規格得隨時變更之。

2.上記單位. 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

NOTES:

1.It can change the specification if need to rise up the function.

2.Unit as above : 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

DG1300EP2 / H 350 / H 600 / M 480 / M 600

TECHNICAL DATA

鎖模單元 CLAMPING UNIT			DG1300EP2											
鎖模力	Clamp force	kN	13000											
開模行程	Opening stroke	mm	1400											
模厚(最小-最大)	Mold height (min-max)	mm	500 – 1300											
開模最大距離	Maximum daylight	mm	2700											
柱內尺寸	Tie bars Distance	mm	1330 × 1250											
模板尺寸	Platen dimensions	mm	1920 × 1840											
脫模點數	Ejector points		29											
脫模行程	Ejector stroke	mm	300											
脫模力	Ejector force	kN	356											
油箱容量	Oil tank volume	L	1000											
射出單元 INJECTION UNIT			H 350			H 480			M 600			H 600		
螺桿代號	Screw symbol		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺桿直徑	Screw diameter	mm	80	90	100	90	95	100	100	110	120	100	110	120
射出壓力	Injection pressure	bar	2881	2276	1843	2677	2403	2168	2168	1792	1506	2611	2158	1813
理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	2262	2862	3534	3180	3544	3927	4712	5702	6785	4712	5702	6785
射出重量 (PS)	Shot weight (PS)	g	2035	2575	3180	2862	3190	3534	4240	5132	6106	4240	5132	6106
射出率	Injection rate	cm³/s	427	541	668	557	620	688	688	832	990	699	846	1007
熔膠量 (PS)	Plasticizing capacity(PS)	kg/hr	300	372	480	462	516	634	580	720	736	580	720	736
螺桿轉數	Screw revolution	rpm	150	150	150	164	164	164	150	140	120	150	140	120
溫度段數	Temperature control zones		1+6			1+7			1+7			1+7		
一般 OTHER														
馬達容量	Drive prower	kW	88			134			134			132		
電熱容量	Barrel heating	kW	34.41			40.61			48			48		
機械重量	Machine weight	ton	70			70			75			75		
機械尺寸	Machine dimensions	m	13 ×2.8 ×2.6			13 ×2.8 ×2.6			13 ×2.8 ×2.6			13 ×2.8 ×2.6		

注記:

1.有提升性能必要時，上記規格得隨時變更之。

2.上記單位. 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

NOTES:

1.It can change the specification if need to rise up the function.

2.Unit as above : 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

DG1600EP2 / H 480 / H 900
/ M 600

TECHNICAL DATA

鎖模單元 CLAMPING UNIT			DG1600EP2								
鎖模力	Clamp force	kN	16000								
開模行程	Opening stroke	mm	1600								
模厚(最小-最大)	Mold height (min-max)	mm	600 – 1500								
開模最大距離	Maximum daylight	mm	3100								
柱內尺寸	Tie bars Distance	mm	1540 × 1420								
模板尺寸	Platen dimensions	mm	2200 × 2080								
脫模點數	Ejector points		29								
脫模行程	Ejector stroke	mm	300								
脫模力	Ejector force	kN	440								
油箱容量	Oil tank volume	L	1200								
射出單元 INJECTION UNIT			H 480			H 600			H 900		
螺桿代號	Screw symbol		A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺桿直徑	Screw diameter	mm	90	95	100	100	110	120	110	120	130
射出壓力	Injection pressure	bar	2677	2403	2168	2611	2158	1813	2473	2078	1770
理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	3180	3544	3927	4712	5702	6785	6272	7464	8760
射出重量 (PS)	Shot weight (PS)	g	2862	3190	3534	4240	5132	6106	5645	6718	7884
射出率	Injection rate	cm³/s	557	620	688	699	846	1007	852	1014	1190
熔膠量 (PS)	Plasticizing capacity(PS)	kg/hr	462	516	634	580	720	736	859	1024	1035
螺桿轉數	Screw revolution	rpm	164	164	164	150	140	120	167	167	132
溫度段數	Temperature control zones		1+7			1+7			1+7		
一般 OTHER											
馬達容量	Drive prower	kW	134			132			178		
電熱容量	Barrel heating	kW	40.61			48			54		
機械重量	Machine weight	ton	86			90			90		
機械尺寸	Machine dimensions	m	14 ×3.2 ×2.8			14 ×3.2 ×2.8			14 ×3.2 ×2.8		

注記:
1.有提升性能必要時，上記規格得隨時變更之。
2.上記單位. 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

NOTES:
1.It can change the specification if need to rise up the function.
2.Unit as above : 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

DG2000EP2 / H 900 / H 1400 / M 1100

TECHNICAL DATA

鎖模單元 CLAMPING UNIT			DG2000EP2								
鎖模力	Clamp force	kN	20000								
開模行程	Opening stroke	mm	1700								
模厚(最小-最大)	Mold height (min-max)	mm	700 – 1700								
開模最大距離	Maximum daylight	mm	3400								
柱內尺寸	Tie bars Distance	mm	1810 × 1600								
模板尺寸	Platen dimensions	mm	2540 × 2340								
脫模點數	Ejector points		37								
脫模行程	Ejector stroke	mm	350								
脫模力	Ejector force	kN	440								
油箱容量	Oil tank volume	L	1600								
射出單元 INJECTION UNIT			H 900			M 1100			M 1400		
螺桿代號	Screw symbol		A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺桿直徑	Screw diameter	mm	110	120	130	120	130	140	130	140	150
射出壓力	Injection pressure	bar	2473	2078	1770	2078	1770	1526	2067	1782	1553
理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	6272	7464	8760	8143	9556	11083	10353	12006	13783
射出重量 (PS)	Shot weight (PS)	g	5645	6718	7884	7329	8600	9975	9318	10805	12405
射出率	Injection rate	cm³/s	852	1014	1190	1014	1190	1380	1181	1370	1573
熔膠量 (PS)	Plasticizing capacity(PS)	kg/hr	859	1024	1035	882	878	910	878	1019	1170
螺桿轉數	Screw revolution	rpm	167	167	132	132	112	100	112	112	112
溫度段數	Temperature control zones		1+7			1+7			1+7		
一般 OTHER											
馬達容量	Drive prower	kW	178			178			176		
電熱容量	Barrel heating	kW	54			60			70		
機械重量	Machine weight	ton	116			120			125		
機械尺寸	Machine dimensions	m	17.2×4 ×3.2			17.2×4 ×3.2			17.2×4 ×3.2		

注記: 1.有提升性能必要時，上記規格得隨時變更之。 2.上記單位. 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²	NOTES: 1.It can change the specification if need to rise up the function. 2.Unit as above : 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²
---	--

DG2500EP2 / H 1100 / H 1700
/ M 1400

TECHNICAL DATA

鎖模單元 CLAMPING UNIT			DG2500EP2								
鎖模力	Clamp force	kN	25000								
開模行程	Opening stroke	mm	1700								
模厚(最小-最大)	Mold height (min-max)	mm	700 – 1700								
開模最大距離	Maximum daylight	mm	3400								
柱內尺寸	Tie bars Distance	mm	1810 × 1600								
模板尺寸	Platen dimensions	mm	2600 × 2400								
脫模點數	Ejector points		37								
脫模行程	Ejector stroke	mm	350								
脫模力	Ejector force	kN	440								
油箱容量	Oil tank volume	L	1600								
射出單元 INJECTION UNIT			H 1100			M 1400			L 1700		
螺桿代號	Screw symbol		A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺桿直徑	Screw diameter	mm	120	130	140	130	140	150	140	150	160
射出壓力	Injection pressure	bar	2426	2067	1782	2067	1782	1553	1964	1711	1503
理論射出容積	Theoretical shot volume	cm ³	8143	9556	11083	10353	1200 ₆	13783	12930	14843	16889
射出重量(PS)	Shot weight (PS)	g	7329	8600	9975	9318	1080 ₅	12405	11637	13358	15200
射出率	Injection rate	cm ³ /s	1014	1190	1380	1181	1370	1573	1384	1589	1808
熔膠量(PS)	Plasticizing capacity(PS)	kg/hr	882	878	1019	878	1019	1170	1137	992	1130
螺桿轉數	Screw revolution	rpm	132	112	112	112	112	112	125	95	95
溫度段數	Temperature control zones		1+7			1+8			1+8		
一般 OTHER											
馬達容量	Drive prower	kW	176			176			222		
電熱容量	Barrel heating	kW	60			70			80		
機械重量	Machine weight	ton	130			130			135		
機械尺寸	Machine dimensions	m	17.2×4 ×3.2			17.2×4 ×3.2			18 ×4 ×3.2		

注記: 1.有提升性能必要時，上記規格得隨時變更之。 2.上記單位. 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm ²	NOTES: 1.It can change the specification if need to rise up the function. 2.Unit as above : 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm ²
---	--

DG3000EP2 / H 1700 / H 2400 / M 2000

TECHNICAL DATA

鎖模單元 CLAMPING UNIT			DG3000EP2								
鎖模力	Clamp force	kN	30000								
開模行程	Opening stroke	mm	1900								
模厚(最小-最大)	Mold height (min-max)	mm	700 – 1900								
開模最大距離	Maximum daylight	mm	3800								
柱內尺寸	Tie bars Distance	mm	2000 × 1660								
模板尺寸	Platen dimensions	mm	2820 × 2480								
脫模點數	Ejector points		37								
脫模行程	Ejector stroke	mm	400								
脫模力	Ejector force	kN	440								
油箱容量	Oil tank volume	L	2000								
射出單元 INJECTION UNIT			L 1700			L 2000			L 2400		
螺桿代號	Screw symbol		A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺桿直徑	Screw diameter	mm	140	150	160	150	160	170	160	170	180
射出壓力	Injection pressure	bar	1964	1711	1503	1982	1742	1543	1998	1770	1578
理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	12930	14843	16889	15903	18095	20428	19302	21790	24429
射出重量(PS)	Shot weight (PS)	g	11637	13358	15200	14312	16285	18385	17371	19611	21986
射出率	Injection rate	cm³/s	1384	1589	1808	1506	1713	1934	1669	1884	2112
熔膠量(PS)	Plasticizing capacity(PS)	kg/hr	1137	992	1130	1044	1190	1342	1094	1233	1500
螺桿轉數	Screw revolution	rpm	125	95	95	103	103	85	92	92	92
溫度段數	Temperature control zones		1+8			1+8			1+8		
一般 OTHER											
馬達容量	Drive prower	kW	222			268			266		
電熱容量	Barrel heating	kW	78			86			92		
機械重量	Machine weight	ton	155			160			165		
機械尺寸	Machine dimensions	m	19 ×4.2 ×3.4			19 ×4.2 ×3.4			19 ×4.2 ×3.4		

注記:

1.有提升性能必要時，上記規格得隨時變更之。

2.上記單位. 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

NOTES:

1.It can change the specification if need to rise up the function.

2.Unit as above : 1KN= 0.102tonf. 1bar = 1.02 kg/cm²

No	Item	Standard	Optional
Clamping unit			
1	Greasless toggle bushings	○	
2	Automatic greasing	○	
3	High performance mold platen support	○	
4	Hydraulic safety device for mold closing	○	
5	Electrical safety device for mold closing	○	
6	Mechanical safety device for mold closing	○	
7	Electrothermic driven mold thickness adjusting system	○	
8	Automatic clamping force adjustment device	○	
9	4 stages of pressure & speed control on open mold	○	
10	4 stages of pressure & speed control on close mold	○	
11	Low pressure mold protecting device	○	
12	Ejection : Standard 、Vibrating & Half eject	○	
13	Ejector plate return confirmation circuit	○	
14	Ejection mode change		●
15	No.1 hydraulic core puller circuit	○	
16	No.2 hydraulic core puller circuit	○	
17	No.3 hydraulic core puller circuit		●
18	Cores and mold sets protection	○	
19	No.1 air jet	○	
20	No.2 air jet	○	
21	Hydraulic motor for unscrewing		●
22	Photocell type product chute confirmation		●
23	Automatic safety door opening and closing device	○	
24	Drilling of product take-out robot mounting holes		●
25	Circuit for product take-out robot (EUROMAP12)		●
26	Dual function (ejector during mold opening)		●
27	Dual function (screw rotation during mold opening)		●
28	Daylight extension		●
29	T-grooved plate		●
Hydraulic unit & related equipment			
1	Servo motor for energy saving device	○	
2	Oil temperature display	○	
3	Oil filter		●
4	Oil low level alarm		●
5	Oil temperature upper and lower limits alarm	○	
6	Oil preheating circuit		●
7	“Y” strainer of cooling water		●
8	Mold cooling water with flow indicator		●
9	Mold cooling water with flow controller	○	
Monitor			
1	Cylinder temperature upper and lower alarm	○	
2	Production quantity control	○	
3	Packaging quantity control	○	
4	Abnormal alarm buzzer	○	
5	Abnormal flashlight	○	
6	Upper and lower limit for molding conditions	○	
7	Cycle monitor display	○	
8	Machine process monitor	○	
9	History of alarm (200sets)	○	
10	History of molding conditions value (200sets)	○	
11	Analyzing system for consumption of energy		●

No	Item	Standard	Optional
Injection unit			
1	Screw cylinder (one set of A 、B or C)	○	
2	Back flow preventing ring	○	
3	Open nozzle	○	
4	Open long nozzle		●
5	Bi-metal cylinder for abrasion		●
6	Bi-metal screw for abrasion		●
7	Screw for rigid PVC		●
8	Shut-off nozzle (Hydraulic)		●
9	Cold start-up prevention	○	
10	Swivel for injection unit	○	
11	Barrel temperature pause changeover function	○	
12	24 hours warm keeping and temperature control	○	
13	PID control on temperature control	○	
14	Automatic purging circuit	○	
15	Retraction select for injection unit	○	
16	Screw suck-back device	○	
17	Automatic residual material (cushion) adjustment	○	
18	1~6 steps injection speed (adjust.)	○	
19	1~6 steps injection pressure (adjust.)	○	
20	1~5 steps holding speed (adjust.)	○	
21	1~5 steps holding pressure (adjust.)	○	
22	1~5 steps holding time (adjust.)	○	
23	1~5 steps screw speed (adjust.)	○	
24	1~5 steps screw back pressure (adjust.)	○	
25	Transfer to holding pressure by sensing injection position	○	
26	Transfer to holding pressure by sensing injection time	○	
27	Transfer to holding pressure by pressure sensor		●
28	Screw revolution display		●
29	Purge cover (with interlock)		●
30	Accumulator circuit for injection		●
31	Servo circuit for injection		●
32	Gas injection circuit		●
33	Flow molding circuit	○	
34	Injection pressure and speed curve display immediately	○	
Controller			
1	Color LCD for controller	○	
2	200 sets memory of molding conditions	○	
3	USB for memory of molding conditions	○	
4	Configuration unit description	○	
5	Diagnose input and output status	○	
6	Execute input / output detecting	○	
7	Input and output points correction setting	○	
8	Multiple layer password setting	○	
9	5 language switching function (Chinese, English, Spain, Portugal, Turkey)	○	
10	Other language select		●