

DG SERIES

射出成形機規格表



ISO 9001

★鎖模單元/射出單元之組合方式

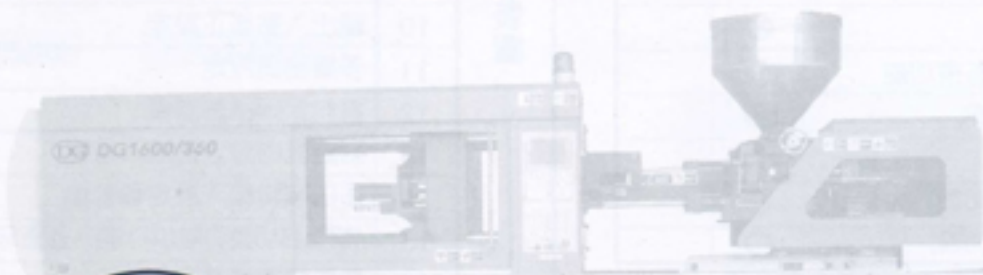
中小型射出成形機

鎖模單元	射出單元												
KN	30	70	120	170	240	360	460	620	800	1000	1700	2000	2400
250	●☆												
500		●☆	●										
900		●	●	●☆	●								
1200		●	●	●	●☆	●							
1600		●	●	●	●	●☆	●						
2000			●	●	●	●	●☆	●	●				
2400			●	●	●	●	●	●☆	●				
2800						●	●	●	●☆	●			
3200								●	●	●☆			
3500								●	●	●	●☆		
4000										●	●	●☆	
4500										●	●	●	●☆

大型射出成形機

鎖模單元	射出單元												
KN	1700	2000	2400	2700	3400	4200	4800	5500	7400	9500	12000	15000	18000
5000	●	●	●	●☆									
6500	●	●	●	●	●☆	●							
8500					●	●☆	●	●					
10500					●	●	●☆	●					
13000					●	●	●	●☆					
15000						●	●	●	●☆				
18000									●	●☆	●		
22000											●☆	●	
26000											●	●☆	●

☆為標準射出單元組合



得鋼企業股份有限公司

★配備一覽表

裝置	NO.	項 目	標準	選配
鎖模裝置	1	免潤滑肘節軸套	○	
	2	自動黃油潤滑系統	○	
	3	高性能活動模板支撐裝置	○	
	4	油壓式安全裝置	○	
	5	電氣式安全裝置	○	
	6	機械式安全裝置		●
	7	油壓式模厚調整裝置	○	
	8	自動調模裝置	○	
	9	開模4段壓力速度控制	○	
	10	關模4段壓力速度控制	○	
	11	鎖模低壓保護裝置	○	
	12	脫模定次、震動、半脫三種方式	○	
	13	脫模板回原點確認回路		●
	14	脫模動作變更		●
	15	No.1油壓中子回路裝置	○	
	16	No.2油壓中子回路裝置		●
	17	No.3油壓中子回路裝置		●
	18	中子模具保護功能		●
	19	No.1風脫裝置		●
	20	No.2風脫裝置		●
	21	油壓式咬牙馬達設備裝置		●
	22	光電式落下確認裝置		●
	23	自動開關安全門		●
	24	機械手按裝孔加工		●
	25	機械手介面回路		●
	26	複合式動作(模開中脫模動作)		●
	27	複合式動作(模關閉中儲料動作)		●
	28	模厚加長		●
	29	T型槽模板		●
油壓裝置、其他	1	省能源可變泵浦裝置		●
	2	液壓油溫度顯示	○	
	3	液壓油溫安定裝置		●
	4	液壓油過濾裝置		●
	5	液壓油位低下警報裝置		●
	6	液壓油溫上下限警報裝置	○	
	7	液壓油溫預備上昇回路	○	
	8	冷卻水Y型過濾裝置		●
	9	指示型水分布器		●
	10	水分布器	○	
監視裝置	1	料管溫度上下限監視功能	○	
	2	生產數量控制	○	
	3	包裝數量提示	○	
	4	異常警報蜂鳴器裝置	○	
	5	警示燈裝置	○	
	6	成形條件上下限監視功能	○	
	7	動作時間表示功能	○	
	8	動作監視功能	○	
	9	警報原因覆歷(100模)	○	
	10	成形資料覆歷(100模)	○	

裝置	NO.	項 目	標準	選配
射出裝置	1	螺桿料管(H、A、B、C中任一組)	○	
	2	逆流防止裝置	○	
	3	開放式噴咀(標準)	○	
	4	長噴咀		●
	5	雙合金料管		●
	6	雙合金螺桿		●
	7	硬質PVC專用螺桿		●
	8	封閉式噴咀(油壓式)		●
	9	冷料起動防止裝置	○	
	10	射出單元旋出裝置	○	
	11	成形溫度/保溫切換功能	○	
	12	24小時預溫控制及保溫	○	
	13	PID溫度控制	○	
	14	自動清料裝置	○	
	15	座退動作功能	○	
	16	鬆退功能	○	
	17	射出殘料自動修正裝置	○	
	18	1~6段射出速度控制	○	
	19	1~6段射出壓力控制	○	
	20	1~4段保壓速度控制	○	
	21	1~4段保壓壓力控制	○	
	22	1~4段保壓時間控制	○	
	23	1~3段儲料速度控制	○	
	24	1~3段儲料背壓控制	○	
	25	射出轉換保壓(時間控制)	○	
	26	射出轉換保壓(位置控制)	○	
	27	射出轉換保壓(壓力檢出控制)		●
	28	螺桿轉速顯示		●
	29	射出護罩裝置(附LS)		●
	30	蓄壓器射出回路		●
	31	伺服并射出回路		●
	32	氣體輔助射出回路		●
	33	押出再射出回路	○	
	34	射出壓力速度曲線即時顯示		●
控制裝置	1	C-6000彩色LCD控制器	○	
	2	成形條件80組記憶功能(內部記憶)	○	
	3	成形條件200組記憶功能(內部記憶)		●
	4	軟碟記憶功能(外部記憶)		●
	5	資料列印功能		●
	6	狀態單位說明	○	
	7	面板亮度調整	○	
	8	動態輸出入診斷	○	
	9	輸出入即時檢測強制輸出	○	
	10	輸出入點修正設定	○	
	11	多層密碼設定	○	
	12	資料保護鑰匙開關	○	
	13	附游標的設定值輸入視窗	○	
	14	可由按鍵輸入設定參數值	○	
	15	4國語言切換功能(中、英、西班牙、義大利)	○	
	16	其他國家語言切換		●

★DG250

鎖模單元 DG 250/...		
鎖模力	kN	250
開模行程	mm	220
模厚(最小-最大)	mm	100-250
開模最大距離	mm	470
柱內尺寸	mm	270×270
模板尺寸	mm	410×410
脫模點數		1
脫模行程	mm	60
脫模力	kN	13.4
油箱容量	l	100

☆

射出單元		DG 250/30			
國際規格		30			
螺桿代號		H	A	B	
螺桿直徑	mm	18	20	22	
射出壓力	bar	2593	2100	1735	
理論射出容積	cm ³	20	25	30	
射出重量	g	18	22	27	
螺桿長度比		22.2	20	18.2	
射出率	cm ³ /s	43	53	64	
熔膠量	kg/hr	13	16	21	
螺桿轉數	rpm	335			
溫度段數		1+3			
馬達容量	kW	7.5			
電熱容量	kW	3.2			
機械重量	kg	1900			
機械尺寸	m	2.8×1.1×1.75			

☆ 為標準射出單元組合

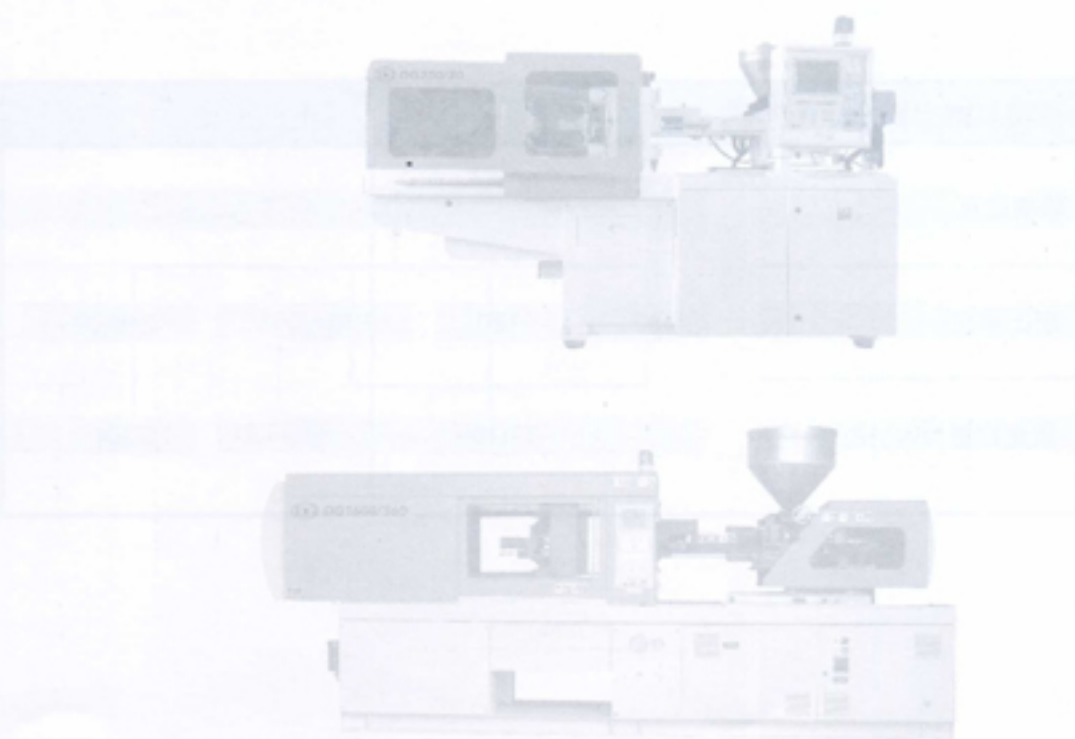
★DG500

鎖模單元 DG 500/...		
鎖模力	kN	500
開模行程	mm	260
模厚(最小-最大)	mm	100-300
開模最大距離	mm	560
柱內尺寸	mm	310×310
模板尺寸	mm	460×460
脫模點數		5
脫模行程	mm	60
脫模力	kN	27.4
油箱容量	l	130

☆

DG 500/70					DG 500/120				
70					120				
H	A	B	C		H	A	B	C	
24	26	28	30		26	28	30	34	
2722	2319	2000	1742		2702	2330	2030	1580	
45	53	61	70		66	77	88	113	
40	47	54	63		60	69	79	102	
22.1	20.4	18.9	17.7		23	21.4	20	17.6	
57	27	78	89		58	68	77	99	
20	22	25	28		22	30	38	46	
335					270				
1+3					1+3				
11					11				
5.04					5.5				
2900					2900				
3.66×1×1.51					3.66×1×1.51				

鎖模及射出單元搭配方式			
鎖模單元	250	500	
射出單元	30	70	120
馬達容量 kW(HP)	7.5(10)	11(15)	



★ 鎖模單元/射出單元之概略

250-4500kN/.../30-.../2400

射出單元			鎖模單元																								
																DG4500/...											
																DG4000/...											
																DG3500/...											
																DG3200/...											
																DG2800/...											
																DG2400/...											
																DG2000/...											
																DG1600/...											
																DG1200/...											
																DG900/...											
																DG500/...											
																DG250/...											
				螺桿直徑	mm	18	20	22	24	26	28	30	34	38	42	48	52	55	60	65	70	75	80	85			
.../30	射出壓力	bar	2593	2100	1735																						
	理論射出容積	cm ³	20	25	30																						
.../70	射出壓力	bar				2722	2319	2000	1742																		
	理論射出容積	cm ³				45	53	61	70																		
.../120	射出壓力	bar						2702	2330	2030	1580																
	理論射出容積	cm ³						66	77	88	113																
.../170	射出壓力	bar										2333	1861	1454													
	理論射出容積	cm ³										106	136	170													
.../240	射出壓力	bar													2325	1861	1523										
	理論射出容積	cm ³													154	192	235										
.../360	射出壓力	bar														2421	1982	1517									
	理論射出容積	cm ³														226	277	362									
.../460	射出壓力	bar																2332	1786	1522							
	理論射出容積	cm ³																304	398	467							
.../620	射出壓力	bar																		2138	1822	1629					
	理論射出容積	cm ³																		470	552	617					
.../800	射出壓力	bar																				2143	1915	1610			
	理論射出容積	cm ³																				594	665	792			
.../1000	射出壓力	bar																		2341	1967	1676					
	理論射出容積	cm ³																		760	904	1061					
.../1700	射出壓力	bar																				2226	1920	1672			
	理論射出容積	cm ³																				1327	1539	1767			
.../2000	射出壓力	bar																					1920	1672	1470		
	理論射出容積	cm ³																					1539	1767	2010		
.../2400	射出壓力	bar																					1747	1535	1360		
	理論射出容積	cm ³																					1899	2161	2440		

★鎖模單元/射出單元之概略

5000-26000kN/.../1700-.../18000

射出單元			鎖模單元																		
																	DG 26000/...				
																	DG 22000/...				
													DG 18000/...								
									DG 15000/...												
								DG 13000/...													
								DG 10500/...													
								DG 8500/...													
			DG 6500/...																		
			DG 5000/...																		
	螺桿直徑	mm	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	120	130	140	150	160				
.../1700	射出壓力	bar	2226	1920	1672																
	理論射出容積	cm ³	1327	1539	1767																
.../2000	射出壓力	bar		1920	1672	1470															
	理論射出容積	cm ³		1539	1767	2010															
.../2400	射出壓力	bar				1747	1535	1360													
	理論射出容積	cm ³				1899	2161	2440													
.../2700	射出壓力	bar					1915	1696	1513												
	理論射出容積	cm ³					2186	2468	2767												
.../3400	射出壓力	bar						1936	1726	1549											
	理論射出容積	cm ³						2723	3053	3402											
.../4200	射出壓力	bar							1726		1398										
	理論射出容積	cm ³							3371		4162										
.../4800	射出壓力	bar									1947		1594								
	理論射出容積	cm ³									3969		4849								
.../5500	射出壓力	bar										1843		1523							
	理論射出容積	cm ³										4555		5512							
.../7400	射出壓力	bar												1792	1506						
	理論射出容積	cm ³												6272	7464						
.../9500	射出壓力	bar													1813	1545					
	理論射出容積	cm ³													8143	9556					
.../12000	射出壓力	bar														1770	1526				
	理論射出容積	cm ³														10353	12006				
.../15000	射出壓力	bar															1851	1612			
	理論射出容積	cm ³															12930	14843			
.../18000	射出壓力	bar																1824	1603		
	理論射出容積	cm ³																15903	18095		

 得鋼企業股份有限公司

公司：台南縣永康市中正南路349巷42號
 E-mail：der.gang@msa.hinet.net
 台北服務處：三重市中正北路428巷7弄9-1號
 台中服務處：台中縣龍井鄉新仁路45巷8號
 彰化服務處：彰化市中山路三段941號

TEL：06-2536886 FAX：06-2538587
 http：//www.dergang.com.tw
 TEL：02-29859323 FAX：02-29897783
 TEL：04-26526209 FAX：04-26524089
 TEL：04-7322173 FAX：04-7322073